

重力计量混料机

全球最受欢迎的
重力计量混料机
销量超过五万台



产品指南

9个系列超过
120多个型号



50K+

全球销量
超过五万台



“ ”

我们的设计理念
是性能稳定、
服务周全、操作便捷
以及高性价比



全球最受欢迎的重力计量混料机

Maguire (美锴) 自1977年成立之初便致力于精准计量、快速回报以及操作简便的设计理念。

多年以来奉行这三个理念已使Maguire (美锴) 成为全球重力计量混料机的主要供应商。自从1989年第一台重力计量混料机诞生至今, 始终不断完善其设计, 打造坚固耐用的硬件和高度集成的控制系统。

Maguire (美锴) 产品信守承诺, 坚持为客户提供行业最全面的五年保修。



五年保修
5 YEAR
WARRANTY

1977年
设计制造
直观精准简便
的液体计量泵



重力式计量喂料器VS重力式批次计量混料机 如何正确选择？

选择合适的设备可以大大节省成本
并为今后的生产提供更大灵活性

选择合适的配料方式和混料控制对生产效率和物料控制至关重要。

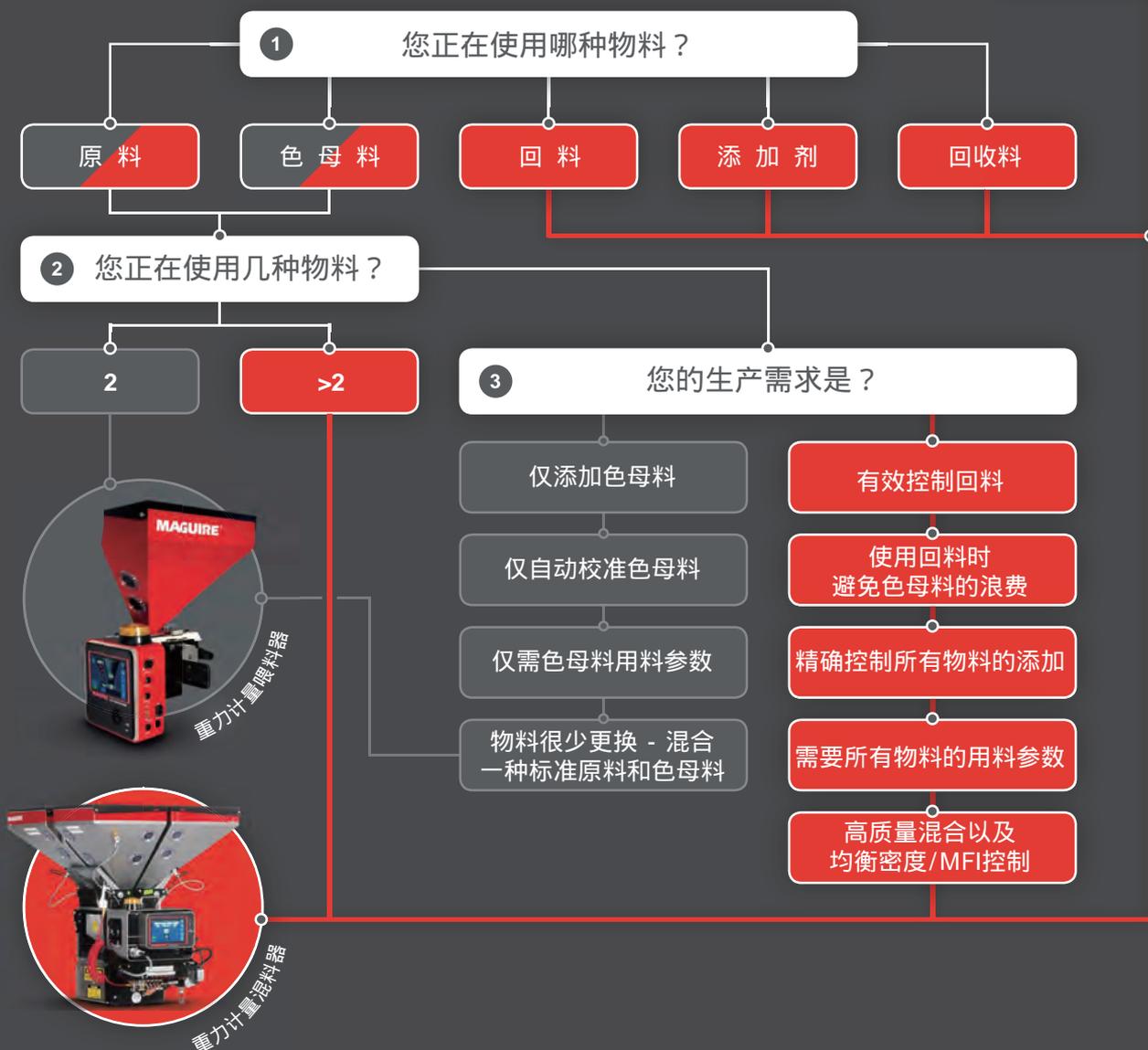
Maguire（美锴）重力计量喂料器和重力计量混料机的使用避免了手动操作并大幅度降低运营成本。

根据目前和将来的配料需求，整体生产工艺以及预算，选择单组份的重力计量喂料器或者多组份的重力计量混料机。

物料成本高达
年生产成本的
70%

投资回报

喂料器成本为混料机的一半。
如果要控制2种或以上的物料则选用重力计量
如果最多只有2种物料则选用重力计量喂料器。



选择我们混料机的理由

一台混料机
便能解决您
所有的物料问题！

-  **01** 所有物料都受控于我们的混料机... 一切尽在控制中
-  **02** 三十多年来的使用经验证明我们的混料机精确可靠... 我们制定标准。
-  **03** 我们的混料机可提供所有物料的生产数据... 使您的整个生产过程可控。
-  **04** 我们的控制器标配所有功能和用途... 无需后期另选
-  **05** 我们的混料机每个批次可调整回料的用量... 可使回料被充分利用
-  **06** 我们的控制器操作快速便捷... 菜单系统直观且简便
-  **07** 我们的混料机可有效控制设备震动... 且安装简单
-  **08** 我们拥有最完善的质量保证体系... 这不仅仅是市场营销

混料机型号一览

9个系列超过120多个型号，适用于各种生产和应用。

Maguire（美错）拥有比同行更多的型号，提供即时解决方案，以及长达30多年的实用经验。



最大产能可达

- 100磅/小时
- 45公斤/小时

MB微型混料机

- 有5种型号可供选择
- 适用于小型注塑机
- 配有易于下回料的角阀
- 所有料斗都可拆卸，这使清扫和换料快速方便
- 最多可处理四个组份



最大产能可达

- 350磅/小时
- 160公斤/小时

100MP微型增强型混料机

- 有5种型号可供选择
- 适用于小型注塑机、吹塑机以及小型挤出机
- 配有易于下回料的角阀
- 所有料斗都可拆卸，这使清扫和换料快速方便
- 最多可处理六个组份



最大产能可达

- 450磅/小时
- 200公斤/小时

WSB-100系列

- 有7种型号可供选择
- 适用于注塑机、吹塑机以及挤出机
- 带大容量固定料斗 - 可分隔为4、5或6个储料斗
- 可选配可拆卸料斗，便于快速更换色母料
- 最多可处理六个组份



最大产能可达

- 900磅/小时
- 400公斤/小时

WSB-200系列

- 有12种型号可供选择
- 适用于注塑机、吹塑机、挤出生产线和中央配料
- 带大容量固定料斗 - 可分隔为2、4、5、6个储料斗
- 可选配可拆卸料斗，便于快速更换色母料
- 最多可处理八个组份



最大产能可达

- 1450磅/小时
- 650公斤/小时

WSB-400系列

- 有12种型号可供选择
- 适用于注塑机、吹塑机、挤出生产线和中央配料
- 带大容量固定料斗 - 可分隔为2、4、5、6个储料斗
- 可选配可拆卸料斗，便于快速更换色母料
- 最多可处理八个组份



最大产能可达

- 3200磅/小时
- 1400公斤/小时

WSB-900系列

- 有12种型号可供选择
- 适用于注塑机、吹塑机、挤出生产线和中央配料系统
- 带大容量固定料斗 - 可分隔为2、4、5、6个储料斗
- 可选配多种喂料器，满足更高要求的配料应用
- 可选配可拆卸料斗，便于快速更换色母料
- 最多可处理八个组份



最大产能可达

- 4500磅/小时
- 2000公斤/小时

WSB-1800系列

- 有12种型号可供选择
- 适用于大型注塑机、吹塑机、挤出生产线和大型中央配料系统
- 带大容量固定料斗 - 可分隔为2、4、5、6个储料斗
- 可选配多种喂料器，满足更高要求的配料应用
- 可选配可拆卸料斗，便于快速更换色母料
- 最多可处理八个组份



最大产能可达

- 7000磅/小时
- 3000公斤/小时

WSB-2400系列

- 主体可选配多种料斗和喂料器
- 适用于大型注塑机、吹塑机、挤出生产线和大型中央配料系统
- 适用于回料/片料/木屑等低密度/低流动性物料的配料
- 可选配多种喂料器，以满足特种的配料要求
- 最多可处理十二个组份



最大产能可达

- 11000磅/小时
- 5000公斤/小时

WSB-3000系列

- 主体可选配多种料斗和喂料器
- 适用于大型注塑机、吹塑机、挤出生产线和大型中央配料系统
- 适用于回料/片料/木屑等低密度/低流动性物料的配料
- 可选配多种喂料器，以满足特种的配料要求
- 最多可处理十二个组份

适用于各种生产和应用的混料机

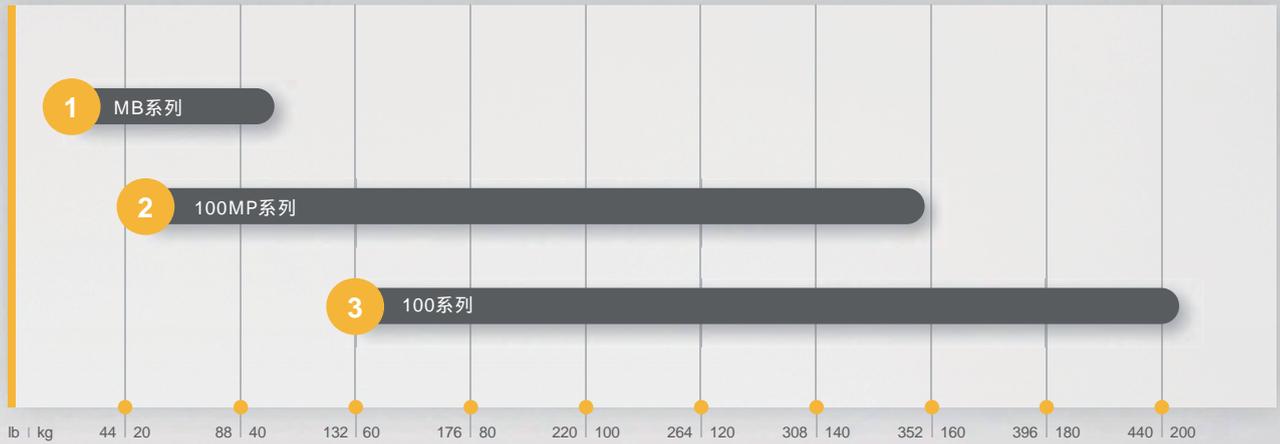
- 拥有比同行更多的型号，提供即时解决方案。



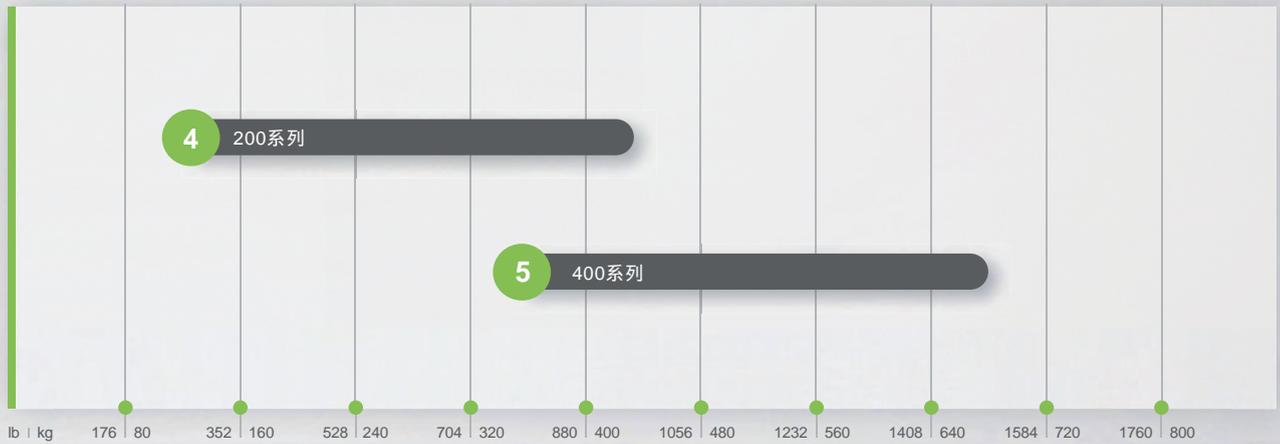
请访问：www.maguire.com

下载我们的产品资料

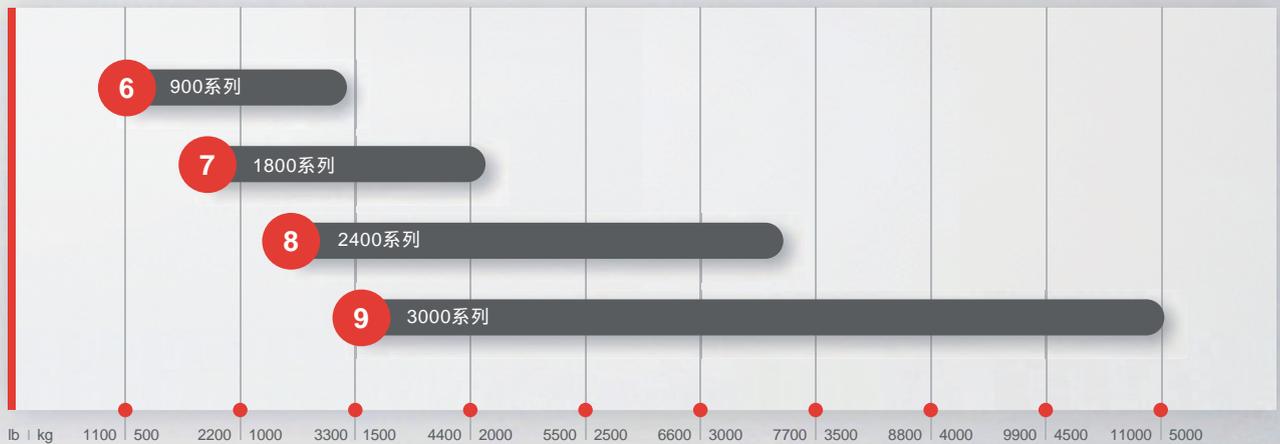
混料量需求最大至：450磅/小时 | 200公斤/小时



混料量需求最大至：1450磅/小时 | 650公斤/小时



混料量需求最大至：11000磅/小时 | 5000公斤/小时



重力计量混料机 - 匹配各种模塑和挤出成型工艺

操作简单 - 上料、设置、混料。在料斗内加入回料、原料、色母和添加剂。设定每种物料的比例。启动设备，系统便会自动称量每种物料并混入下一个批次，继而把一个个批次送入成型机。



- 1 高精度**
 - 精确计量
 - 设定比例为1%时精度可达 $\pm 0.1\%$
 - 所有物料保持同一精度
 - 当物料密度/流速改变时精度会自动校准
- 2 直观的控制软件**
 - 系统监控配方精度
 - 自动校准配料
 - 自动纠错控制
- 3 回料控制**
 - 软件硬件有效控制回料
 - 系统可以管理和控制回料的流速和用量
 - 可选用回料量最大化或当回料中已包含颜色时选用色母添加最小化
- 4 色母和添加剂控制**
 - 持续监控计量精度
 - 集成软件优化整个混料过程的计量精度
 - 相比手工/体积式配料节省超过30%物料



- 5 振动侦测**
 - 系统在振动环境中也能保持称重精度
 - 强化的控制功能适用于极端生产环境
 - 高强度的振动环境中配料和混料始终不受影响
- 6 集成的供料控制**
 - 触摸屏控制器使物料进出混料机的输送更易于控制
 - 简单友好的图形控制界面
 - 控制器可以集输送、加料和混合计量于一体
- 7 为各种生产工艺提供标准解决方案**
 - 可直接安装于成型机的进料口使混料最优化
 - 可为挤出生产提供在线离线解决方案
 - 可作用中央混料系统
- 8 完整的物料数据**
 - 记录数据精确到每种物料的每一克
 - 完整的QC/运行控制/成本/ISO数据
 - 完整的运行和报警历史

4088控制器



WXB混料机 - 用于挤出生产

带集成失重控制

WXB系列混料机保留所有WSB混料机的功能，另外增加为挤出生产量身定制的独特功能。



9 集成的混料和挤出控制

- 精确计量每个批次中的所有物料
- 搅拌机集成为失重料斗
- 生产过程中失重量每秒都会更新

12 为众多挤出生产线提供解决方案

- WXB重力计量混料适用于吹膜和流延膜生产
- 片材挤出
- 管材、型材和管路挤出
- 电线、电缆挤出

10 挤出控制 - 最多可节省10%的物料成本

- 手动调节切换为挤出控制可节省大量物料
- 减少启动和更换物料时产生的废料
- 实时控制可对实际物料消耗量和设定物料量做出即时响应
- 快速投资回报

13 Maguire联手Syncro灵活控制

- 详尽的物料设定控制、层间比例控制和挤出控制
- 通过一个人机接口（HMI），对单层和多层共挤进行有效控制
- 风环、IBC、量表和其他挤出控制选项的模块均可更新，用于优化不同挤出工艺

11 物料和作业更换更迅速

- WXB混料机与失重控制器可直接安装在成型机上
- 生产过程中物料消耗更少
- 可直接进入设备并快速更换物料

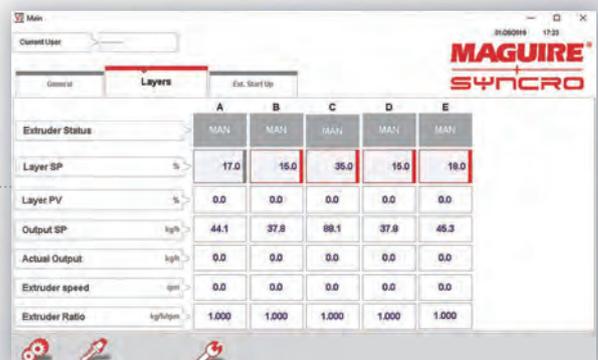
14 集成的失重功能

- WXB搅拌机同时也是一个失重料斗
- 悬臂设计可连续记录单位时间产量数据
- 产能的增加和减少在搅拌过程中都能得到有效控制

WXB460型



HMI



成型工艺



注塑成型

特点：

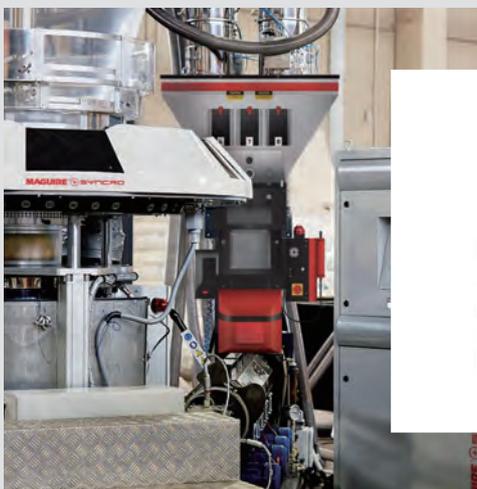
- 振动监测
- 色母添加剂控制
- 快速更换物料
- 减少废料



吹塑

特点：

- 混料控制
- 自动添加回料
- 色母料控制
- 降低成本
- 运行控制



吹膜和流延挤出

特点：

- 快速回报
- 精准处理废料
- 物料流动连续
- 节省物料



片材挤出

特点：

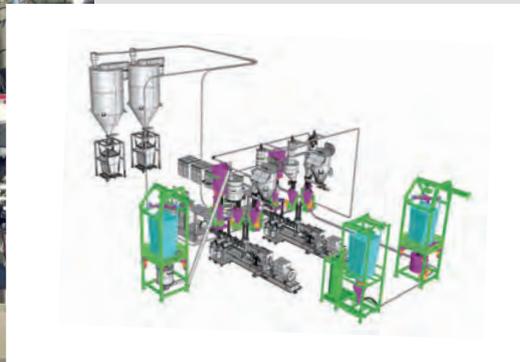
- 快速回报
- 精准处理废料
- 物料流动连续
- 节省物料



管材、型材、 电线电缆挤出

特点：

- 物料流动控制
- 数字编码
- 牵引速度控制
- 进程控制



共混改性

特点：

- 快速回报
- 精准处理所有物料
- 物料流动连续
- 节省物料

控制系统

全球最直观的新一代混料控制器。

Maguire (美锴) 4088控制器可选配可拆卸式触摸屏界面，并内置供料软件，可控制多组份物料输送至混料机。

4088标准控制器

- 坚固耐用，界面友好
- 数字拨盘设置简单易用
- 多国语言显示
- 多特性多功能



4088 FlexBus Lite 特点：

- ✓ 可选拨盘控制或标准触摸屏
- ✓ 集成上料控制
- ✓ 数据处理能力更大
- ✓ 支持替换升级



4088 FlexBus Lite 触摸屏控制器.....

所有控制器可互相切换

Maguire (美锴) 控制器均可互相切换，向下兼容，易于升级，可轻松获得支持。

已有五万多台设备在广泛领域内投入使用，标准软件覆盖所有功能，可满足改善混料配料控制的生产需求。我们的控制器均可互相切换，向下兼容，支持升级至最新版本。

上一代控制器

标准控制器			触摸屏控制器	
				
6811控制器 红屏 1991 - 2007	1212控制器 蓝屏 2007 - 2019	4088标准控制器 标准控制 2019起	触摸屏控制器 触摸屏一代 2009 - 2017	4088 FlexBus Lite 触摸屏控制器 4088触摸屏控制器 2017起

数据选购件

自1989年以来Maguire（美锴）一直是计量混料行业的领先者，因其完整的物料使用数据以及生产进程信息。

Maguire G2 - 即时通讯软件

标准软件功能：

- 建立物料数据库
- 建立配方数据库
- 发送新配方给混料机
- 监控生产进度和物料存货
- 物料消耗报告
- 可选集成MySQL数据库
- 支持多国语言



Maguire（美锴）提供用户多种方式将混料机与其他第三方系统连接。

Fieldbus协议

Fieldbus工业通讯模块专为PLC与设备间的通讯开发设计，由一个Fieldbus适配器模块实现。支持的协议包括：



第三方数据库模块：

通过使用SQL或OPC与各大工业应用建立连接。支持的应用包括：中央PLC梯形图编程软件，SCADA系统，全厂控制系统，库存统计管理系统。



FlexBus Lite

FlexBus Lite通过集成在混料机内部的功能齐全的供料控制单元可使Maguire（美锴）设备实现管理多达10个吸料斗和一个真空泵。

FlexBus真空泵和吸料斗模块支持用户从Maguire（美锴）混料机端操作使用第三方真空泵和吸料斗。



支持改造升级

现有使用中的Maguire（美锴）混料机均可轻松升级为最新一代的4088触摸屏控制器，支持15-20年前的老设备升级。



全局供料控制

4088触摸屏标配的FlexBus Lite模块集成所有中央供料系统的功能和特性，内置于混料机中。



FlexBus Lite特点

FlexBus拥有大型中央控制系统特有的功能，包括生产线清扫，优先次序，真空泵备份模块，管理上料次数以及吸料斗和真空泵的设置与控制。

操作简便

4088触摸屏控制器图标设计友好，吸料斗和真空泵菜单以及混料模块一目了然。

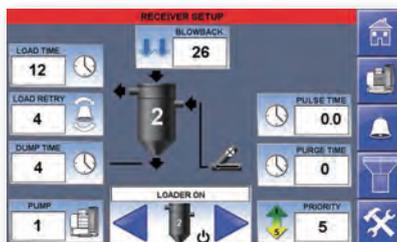


主屏

触摸屏控制选项

直观的功能显示：

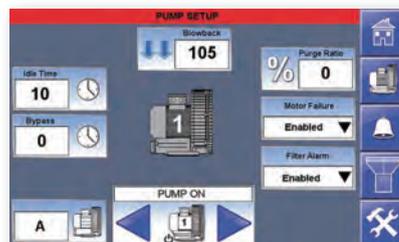
- ✓ 上料机需求
- ✓ 上料机排料
- ✓ 上料机加料
- ✓ 过滤器清洗
- ✓ 报警



吸料斗特点

完整系统功能

吸料斗设置拥有完整的系统控制功能，比如上料时间、重试、排料时间、过滤控制、生产线清扫以及优先次序



真空泵特点

轻松访问所有功能

真空泵设置可轻松访问所有功能，包括备份、简便切换、旁路控制、过滤器清洗、清料以及报警监测。

物料输送

Maguire (美错) 可选配多种型号的供料设备, 用于将物料送至混料机。
产品范围涵盖单机上料机乃至中央供料系统。其中包括:

ML系列压缩空气上料机



- 用于低送料量的紧凑型压缩空气上料机
- 用于从1-4个站点送料
- 可选报警器和适配器匹配不同规格的料斗
- 适用于色母添加剂的机边上料

MLS供料系统



- 使中央供料本地化, 用于机边上料
- 灵活紧凑 - 3个从0.75千瓦到7.5千瓦的真空泵
- 可视式吸料斗可直接观测上料过程
- 与FlexBus、FlexBus Lite控制系统兼容

GHL透明玻璃型上料机



- 10磅/7升可视式独立上料机
- 单相马达
- 上料过程直观可视, 易于清扫, 便于检修
- 适用于单机输送主料

GHR透明玻璃型吸料斗



- 10磅/7升或20磅/14升容量
- 可视式设计, 上料过程直观可视, 易于清扫, 便于检修
- 可选配空气炮用于清洗高性能粉尘过滤器
- FlexBus模块或4VDC/110V两种电压配置模块适配第三方系统

GSL无碳刷型真空上料机



- GSL-12 650磅/小时 | 300公斤/小时或GSL 1000磅/小时 | 450公斤/小时
- 机盖和倾斜设计易于检修和清扫
- 带清洗功能的高性能粉尘过滤器
- 耐用的无刷马达适用于高送料量的独立上料

FlexBus吸料斗控制模块



- FlexBus Lite / FlexBus中央供料控制模块
- 通过24VDC电压配置模块适配第三方设备
- 通过FlexBus可轻松使用第三方吸料斗
- 易于改造

LowPro供料系统



- 超低外形设计
- 便于检修
- 多种规格的吸料斗
- 适用于低生产车间的使用环境, 3-4种物料的独立上料

FlexBus真空泵控制模块



- FlexBus Lite / FlexBus中央供料控制模块
- 通过24VDC电压配置模块适配第三方设备
- 通过FlexBus可轻松使用第三方真空泵
- 易于改造

加料和配料装置选购件

Maguire（美错）所有型号都有多种加料和配料装置可供选择。多种设计不同的配料装置使我们的混料机可以灵活、高效且精确地计量控制不同比例的物料。

高克数下料	<p>3" x 6" 水平滑阀 (1200克)</p>  <p>标准分配阀，适用于流动性强的物料</p>	<p>高流量垂直阀</p>  <p>适用于高产量粉碎料下料</p>	<p>角阀</p>  <p>适用于流动性比较差的回料和大量颗粒料的下料</p>	<p>木屑 / 粉料喂料器</p>  <p>用于木屑状添加剂及低密度粉料的强制喂料型号AWF/64</p>
中克数下料	<p>2" x 3" 水平滑阀 (1200克)</p>  <p>标准分配阀，适用于流动性强的物料</p>	<p>垂直阀</p>  <p>配置于可拆卸式料斗内的垂直阀</p>	<p>颗粒料喂料器</p>  <p>三种规格的喂料器 - 用于色母和添加剂的加料</p>	<p>粉料喂料器</p>  <p>三种规格的喂料器 - 用于流动性强的粉料</p>
低克数下料	<p>微量阀</p>  <p>用于少量下料的垂直阀 (10克或以下)</p>	<p>颗粒料喂料器</p>  <p>三种规格的喂料器 - 用于色母和添加剂的加料</p>	<p>粉料喂料器</p>  <p>三种规格的喂料器 - 用于流动性强的粉料</p>	<p>色油喂料器</p>  <p>集成于混料机的色油泵 - 用于色油和添加剂的配料</p>
	<p>料斗扩展</p>  <p>多种规格的延伸型料斗增加储料量</p>	<p>破架桥装置</p>  <p>多种规格的破架桥装置使回料和片料流保持连续</p>	<p>低料位报警</p>  <p>1-4站点的低料位报警器在料斗低料位时报警</p>	<p>可拆卸式料斗支架</p>  <p>可支撑两个可拆卸式料斗，易于检修和移动</p>

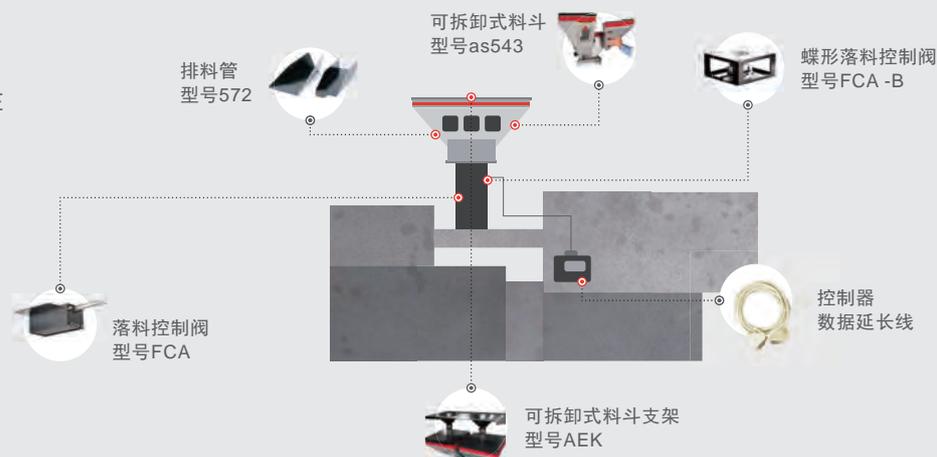
产品设置：安装选项

一般来说，Maguire（美错）混料机有三种安装方式。根据用户的偏好，Maguire提供多种选购件。

WSB/WXB

- 进料口安装

安装优点 - 设备安装在进料口可优化混料控制，减少换料时的清扫工作，使成型机旁的空间得以充分利用。

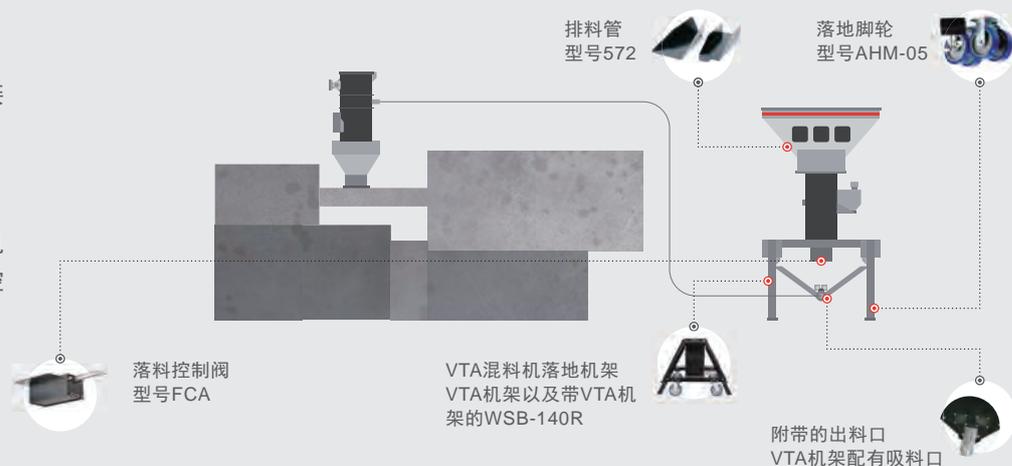


WSB

- 落地安装

安装优势 - 混料机直接落地安装易于从机旁进出换料和清扫。

落料控制 - 位于混料机和支架之间的FCA落料控制阀可确保物料自动落入秤盘之前在混料仓内进行充分混合。

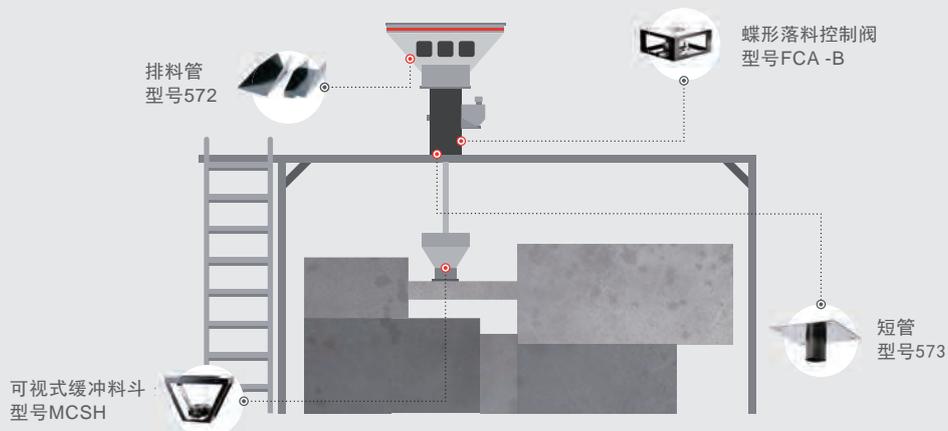


WSB

- 安装于平台

安装优势 - 混料机直接安装于平台易于从机身上方换料和清扫。

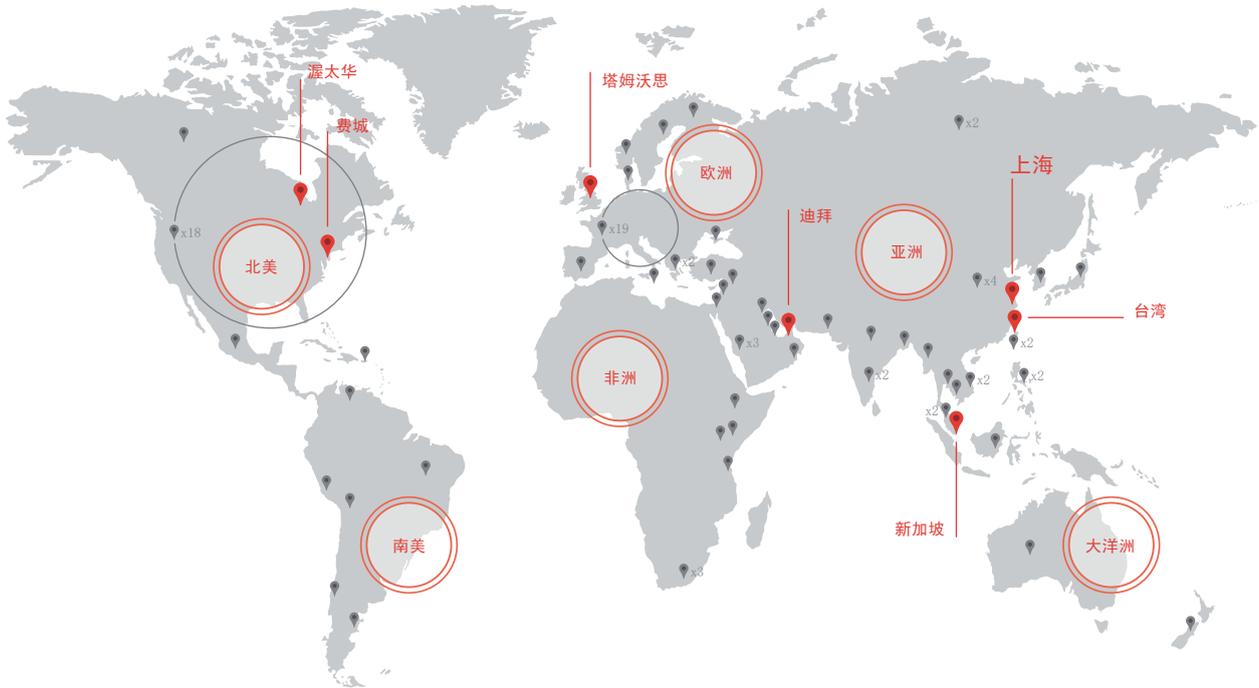
落料控制阀 - 位于混料机和成型机进料口之间的蝶形落料控制阀可确保物料在自动送入成型机之前在混料仓内进行充分混合。



联系方式

我们拥有全球性的销售和服务网络，可为客户提供就近支持。

- Maguire总部
- 代理和分销



联系方式

Maguire USA
Aston, PA, USA
T: +1 610 459 4300
F: +1 610 459 2700
E: info@maguire.com

Maguire Canada
Ontario, Canada
T: +1 905 879 1100
F: +1 905 879 1101
E: info@maguirecanada.com

Maguire Europe
Staffordshire, UK
T: +44 1827 338 280
F: +44 1827 338 285
E: info@maguire-europe.com

Maguire IMEA
Dubai, UAE
T: +971 4 881 6700
E: info@maguire-imea.com

Maguire Asia
Singapore
T: +65 6848 7117
F: +65 6542 8577
E: magasia@maguire-products.com.sg

Maguire China
美锴机械贸易（上海）有限公司
上海市浦东大道555号
裕景国际商务广场B座1203室
Tel: 86-21-58823410; Fax: 86-21-58823420
Email: info@maguirechina.com
Website: www.maguirechina.com

北京办事处: Tel: 86-10-63322756
广州办事处: Tel: 86-20-38934030/89373942
苏州办事处: Tel: 86-512-68183048

Connect With Us:
● @MaguireProducts
● Maguire-Products
● MaguireProducts

专业生产计量混合、干燥和输送设备40余年，致力于物料处理技术革新。

“

已在全球投入使用的五万台混料机
每年可为工厂节省上亿美元的物料
成本、5亿美元的增加产能投资。我
们的客户均获益于此。

Steve Maguire - MAGUIRE PRODUCTS INC.
创始人、总裁。

”



MAGUIRE[®]
智能简约