

Die Rennmaschine



Technische Daten

EL-EXIS S

Technische Daten EL-EXIS S 100/475

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 100/475														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 100/475-320					EL-EXIS S 100/475-440					EL-EXIS S 100/475-610				
Internationale Größenangabe		1000-320					1000-440					1000-610				
Schließeinheit		100/475														
Schließkraft	[kN]	1000														
Zuhaltekraft	[kN]	1100														
Öffnungsweg max.	[mm]	445														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	230														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	460/560														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	905/1005														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	690x660														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	475x450														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	1450 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	730														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	1100														
Auswerferweg	[mm]	140														
Auswerferkraft	[kN]	59														
Rückzugkraft	[kN]	29														
Einspritzeinheit		320					440					610				
Schneckendurchmesser	[mm]	30	35	40	30	35	35	40	45	35	40	40	45	50	40	45
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	20	20	20	25	25
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2420	1877	1437	2420	1877	2423	1855	1466	2423	1855	2418	1973	1598	2418	1973
Hubvolumen, max	[cm ³]	124	168	220	124	168	177	231	293	177	231	255	323	399	255	323
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	110	150	200	90*	120*	160	210	270	130*	170*	230	290	360	190*	240*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	710	910	1130	710	910	910	1130	1350	910	1130	1130	1350	1570	1130	1350
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
Dosierweg, max.	[mm]	27	32	31	23*	27*	37	44	39	32*	38*	48	52	56	42*	47*
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	175	175	175	175	175	184	184	184	184	184	203	203	203	203	203
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	350/235					350/235					350/235				
Düsenanpresskraft	[kN]	20					20					20				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	80					80					80				
		70					70					70				
Gesamtmaschine		100/475-320					100/475-440					100/475-610				
Öltankfüllung	[ltr.]	400					400					400				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	15					15					15				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	15					22					27				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	22					22					22				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	7,9	8,3	11,7	11	13	8,3	11,7	13	13	16	11,7	13	14,8	16	19
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	60	60	64	63	65	67	71	72	72	75	76	77	79	80	83
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,15-332					1,15-332					1,15-332				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	6550					6850					6850				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	4,9x1,6x2,1					4,9x1,6x2,1					4,9x1,6x2,1				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/0	0/0	0/222	0/0	0/276	0/0	0/332	138/488	34/384	182/532	3/353	159/509	318/668	203/553	384/734

Technische Änderungen vorbehalten.

- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

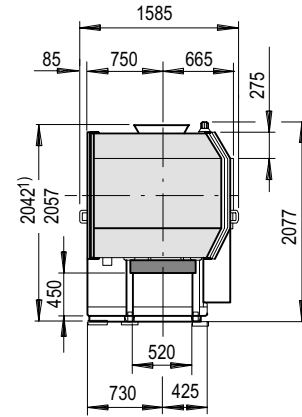
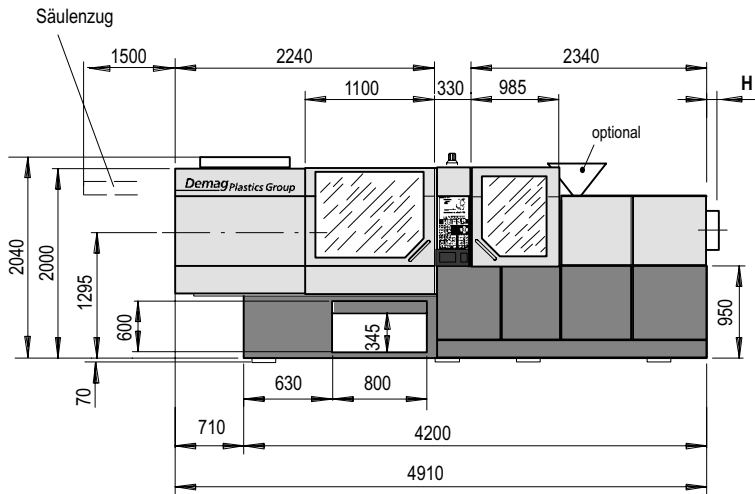
Technische Daten EL-EXIS S 125/475

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 125/475														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 125/475-320					EL-EXIS S 125/475-440					EL-EXIS S 125/475-610				
Internationale Größenangabe		1250-320					1250-440					1250-610				
Schließeinheit		125/475														
Schließkraft	[kN]	1250														
Zuhaltekraft	[kN]	1375														
Öffnungsweg max.	[mm]	445														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	230														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	460/560														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	905/1005														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	690x660														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	475x450														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	1450 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	730														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	1100														
Auswerferweg	[mm]	140														
Auswerferkraft	[kN]	59														
Rückzugkraft	[kN]	29														
Einspritzeinheit		320					440					610				
Schneckendurchmesser	[mm]	30	35	40	30	35	35	40	45	35	40	40	45	50	40	45
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	20	20	20	25	25
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2420	1877	1437	2420	1877	2423	1855	1466	2423	1855	2418	1973	1598	2418	1973
Hubvolumen, max	[cm ³]	124	168	220	124	168	177	231	293	177	231	255	323	399	255	323
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	110	150	200	90*	120*	160	210	270	130*	170*	230	290	360	190*	240*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	710	910	1130	710	910	910	1130	1350	910	1130	1130	1350	1570	1130	1350
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
> Dosierweg, max.	[mm]	175	175	175	175	175	184	184	184	184	184	203	203	203	203	203
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	350/235					350/235					350/235				
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	20					20					20				
Düsenanpresskraft	[kN]	80					80					80				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	70					70					70				
Gesamtmaschine		125/475-320					125/475-440					125/475-610				
Öltankfüllung	[ltr.]	400					400					400				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	15					15					15				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	15					22					27				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	22					22					22				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	7,9	8,3	11,7	11	13	8,3	11,7	13	13	16	11,7	13	14,8	16	19
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	60	60	64	63	65	67	71	72	72	75	76	77	79	80	83
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,15-332					1,15-332					1,15-332				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	6550					6850					6850				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	4,9x1,6x2,1					4,9x1,6x2,1					4,9x1,6x2,1				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/0	0/0	0/222	0/0	0/276	0/0	0/332	138/488	34/384	182/532	3/353	159/509	318/668	203/553	384/734

Technische Änderungen vorbehalten.

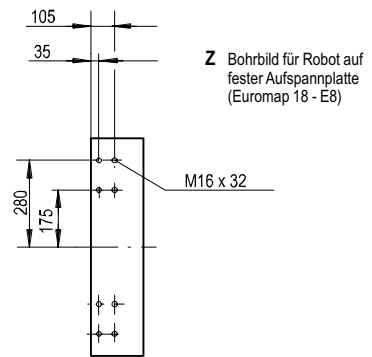
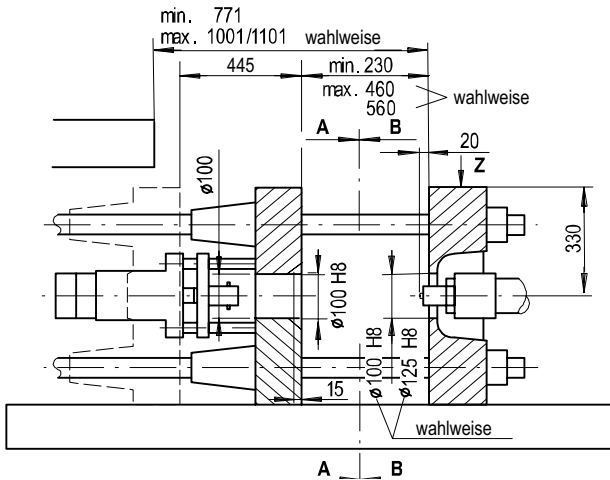
- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

Maschinenmaße EL-EXIS S 125/475



1) Gültig für Einspritzzeit 320

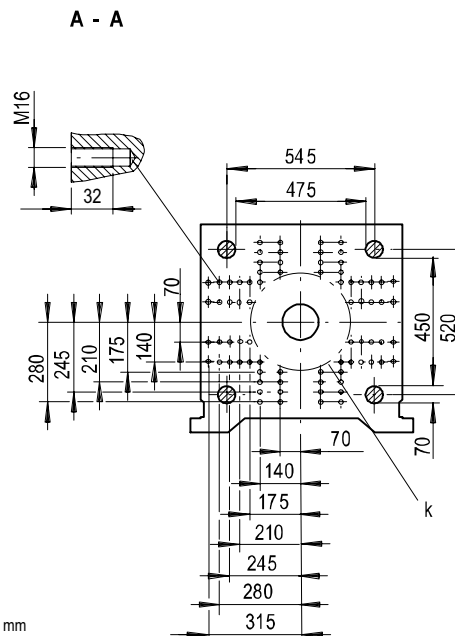
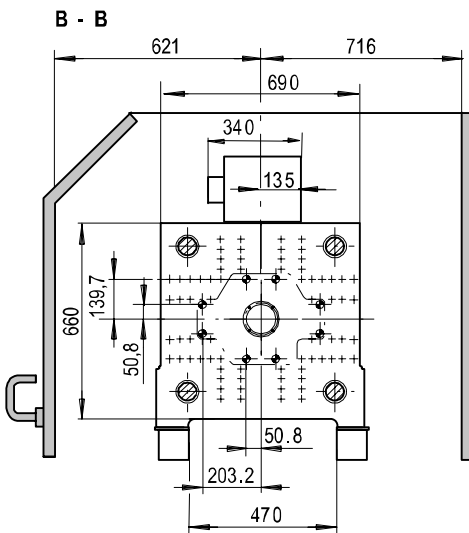
Aufspannmaße EL-EXIS S 125/475



Z Bohrbild für Robot auf fester Aufspannplatte (Euromap 18 - E8)

Bewegliche Aufspannplatte

Feste Aufspannplatte



Bohrbild ähnlich Euromap
 k= kleinstes zulässiges Werkzeug \varnothing 285 mm
 \oplus Bohrung \varnothing 27 durchgehend

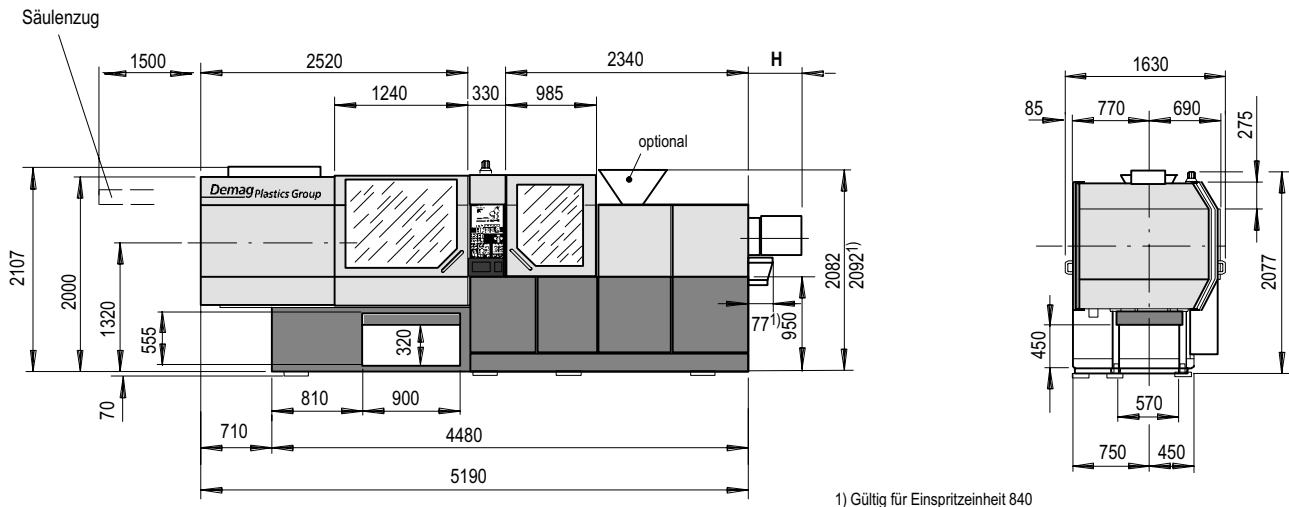
Technische Daten EL-EXIS S 150/500

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 150/500														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 150/500-440					EL-EXIS S 150/500-610					EL-EXIS S 150/500-840				
Internationale Größenangabe		1500-440					1500-610					1500-840				
Schließeinheit		150/500														
Schließkraft	[kN]	1500														
Zuhaltekraft	[kN]	1650														
Öffnungsweg max.	[mm]	495														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	250														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	560/660														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	1055/1155														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	750x750														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	500x500														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	2200 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	1150														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	1700														
Auswerferweg	[mm]	160														
Auswerferkraft	[kN]	59														
Rückzugkraft	[kN]	29														
Einspritzeinheit		440					610					840				
Schneckendurchmesser	[mm]	35	40	45	35	40	40	45	50	40	45	45	50	60	45	50
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	20	20	20	25	25
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2423	1855	1466	2423	1855	2418	1973	1598	2418	1973	2402	1946	1351	2402	1946
Hubvolumen, max	[cm ³]	177	231	293	177	231	255	323	399	255	323	358	442	636	358	442
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	160	210	270	130*	170*	230	290	360	190*	240*	330	400	580	260*	320*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	910	1130	1350	910	1130	1130	1350	1570	1130	1350	1350	1570	1970	1350	1570
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
Dosierweg, max.	[mm]	184	184	184	184	184	203	203	203	203	203	225	225	225	225	225
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	350/235					350/235					350/201				
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	20					20					20				
Düsenanpresskraft	[kN]	80					80					80				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	70					70					70				
Gesamtmaschine		150/500-440					150/500-610					150/500-840				
Öltankfüllung	[ltr.]	400					400					400				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	15					15					15				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	22					27					32				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	22					22					22				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	8	12	13	13	16	12	13	15	16	19	13	15	23	19	22
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	67	71	72	72	75	76	77	79	80	83	82	84	92	88	91
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,25-350					1,25-350					1,25-350				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	7900					7900					8200				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	5,2x1,7x2,1					5,2x1,7x2,1					5,2x1,7x2,1				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/0	0/282	88/438	0/334	142/492	3/353	159/505	318/668	203/553	384/734	379/729	538/888	829/1179	604/954	788/1138

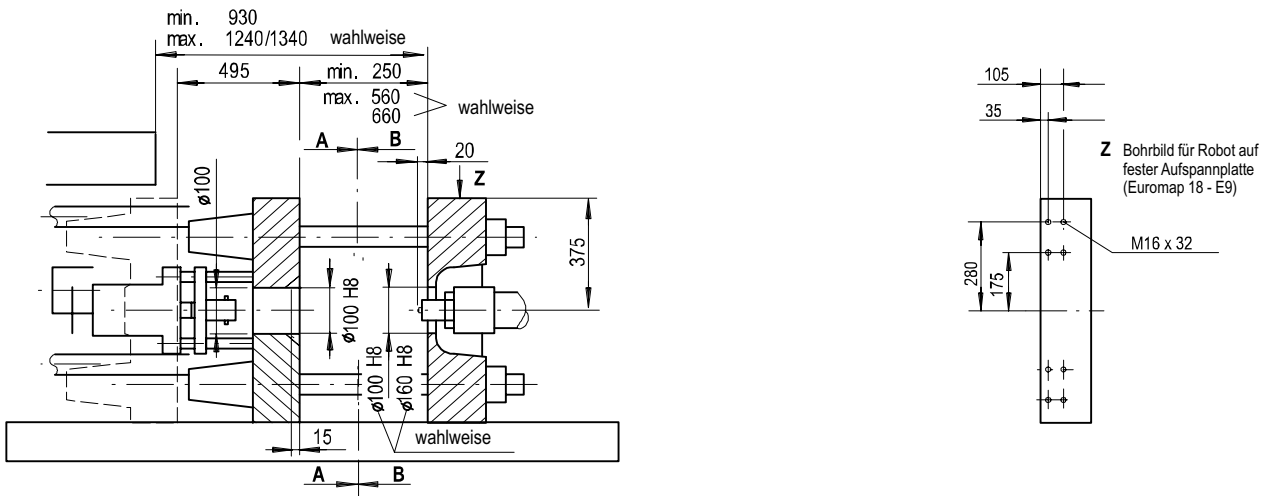
Technische Änderungen vorbehalten.

- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

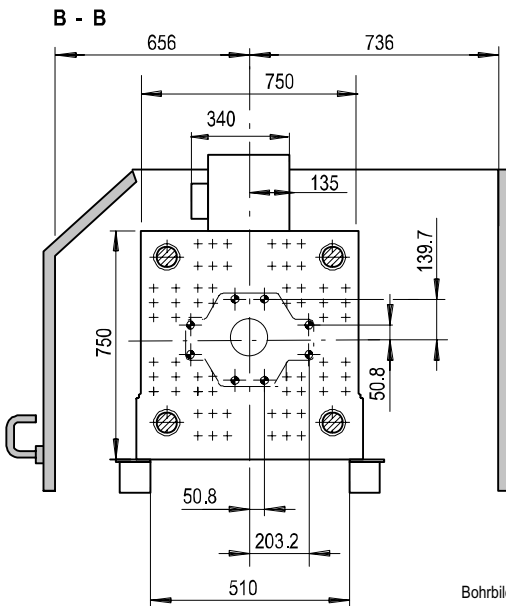
Maschinenmaße EL-EXIS S 150/500



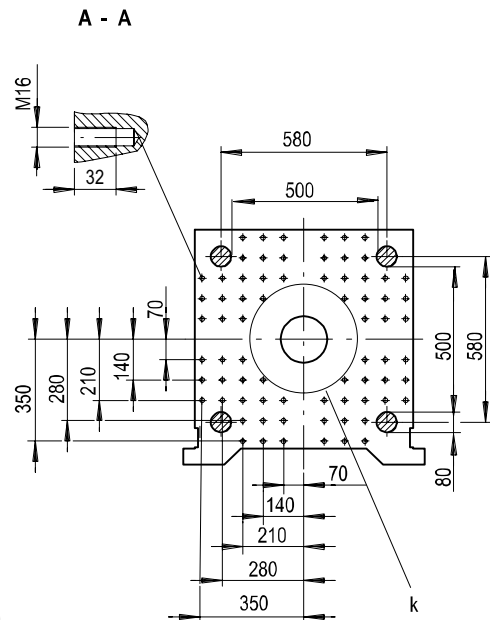
Aufspannmaße EL-EXIS S 150/500



Bewegliche Aufspannplatte



Feste Aufspannplatte



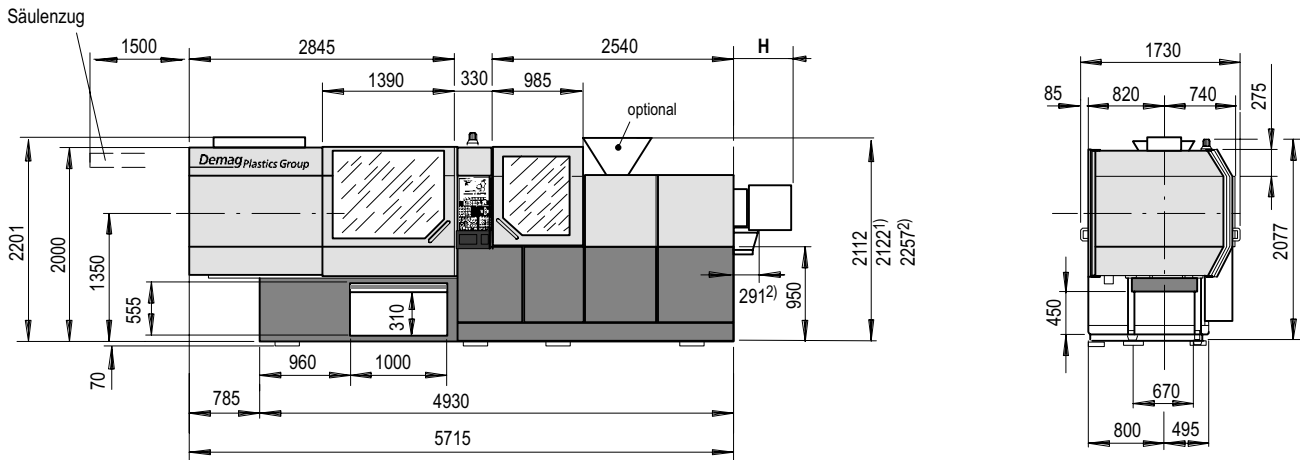
Technische Daten EL-EXIS S 200/560

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 200/560														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 200/560-610					EL-EXIS S 200/560-840					EL-EXIS S 200/560-1450				
Internationale Größenangabe		2000-610					2000-840					2000-1450				
Schließeinheit		200/560														
Schließkraft	[kN]	2000														
Zuhaltekraft	[kN]	2200														
Öffnungsweg max.	[mm]	570														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	310														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	660/760														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	1230/1330														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	830x830														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	560x560														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	3300 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	1700														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	2500														
Auswerferweg	[mm]	180														
Auswerferkraft	[kN]	69														
Rückzugkraft	[kN]	31														
Einspritzeinheit		610					840					1450				
Schneckendurchmesser	[mm]	40	45	50	40	45	45	50	60	45	50	50	60	70	50	60
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	20	20	20	25	25
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2418	1973	1598	2418	1973	2402	1946	1351	2402	1946	2426	1905	1400	2426	1905
Hubvolumen, max	[cm ³]	255	323	399	255	323	358	442	636	358	442	530	763	1039	530	763
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	230	290	360	190*	240*	330	400	580	260*	320*	480	690	950	390*	560*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	1130	1350	1570	1130	1350	1350	1570	1970	1350	1570	1570	1970	2290	1570	1970
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
> Dosierweg, max.	[mm]	203	203	203	203	203	225	225	225	225	225	270	270	270	270	270
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	400/285					400/251					400/251				
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	20					20					20				
Düsenanpresskraft	[kN]	80					80					110				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	70					70					110				
Gesamtmaschine		200/560-610					200/560-840					200/560-1450				
Öltankfüllung	[ltr.]	500					500					500				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	15					15					22				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	27					32					38				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	32					32					32				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	12	13	15	16	19	13	15	23	19	22	15	23	27	22	31
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	86	87	89	90	93	92	94	102	98	101	107	115	119	114	123
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,35-392					1,35-392					1,35-392				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	10650					10950					11450				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	5,7x1,7x2,2					5,7x1,7x2,2					5,7x1,7x2,3				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/0	0/359	118/518	3/403	184/584	179/579	338/738	629/1029	404/804	588/988	530/930	821/1221	1125/1525	780/1180	1121/1521

Technische Änderungen vorbehalten.

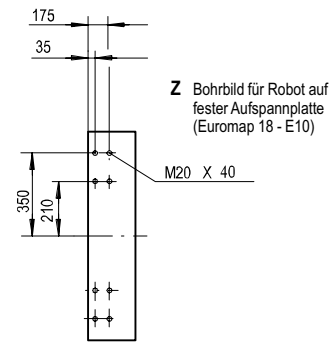
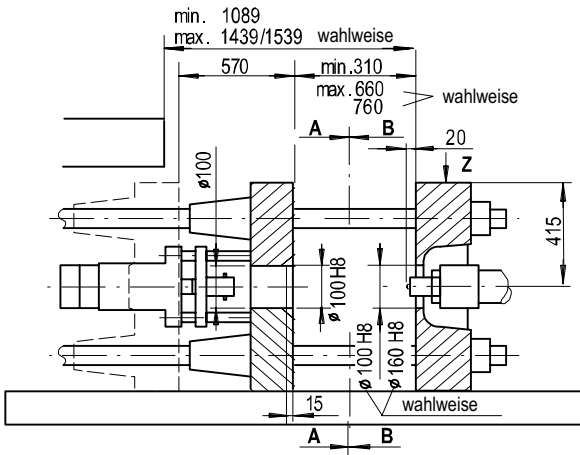
- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

Maschinenmaße EL-EXIS S 200/560



- 1) Gültig für Einspritzinheit 840
- 2) Gültig für Einspritzinheit 1450

Aufspannmaße EL-EXIS S 200/560

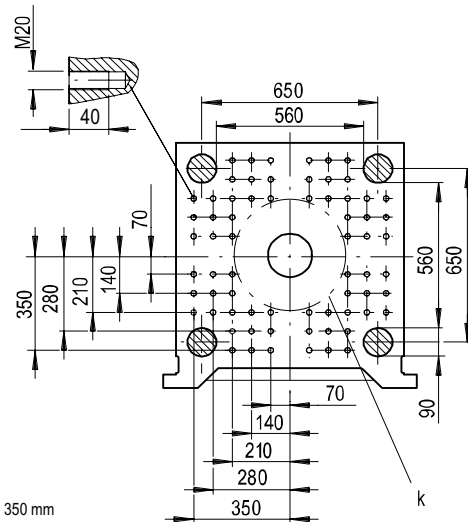
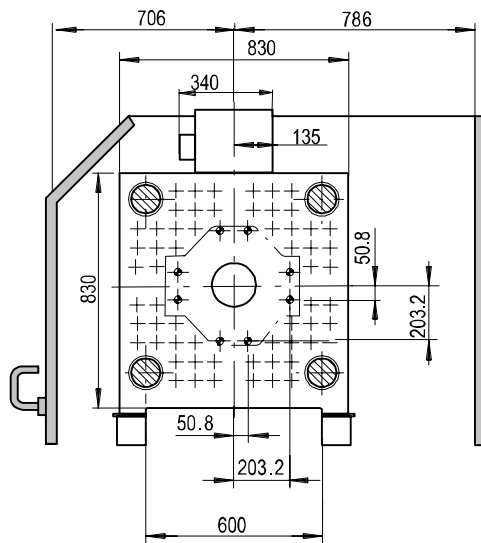


Bewegliche Aufspannplatte

Feste Aufspannplatte

B - B

A - A



Bohrbild ähnlich Euromap
 k= kleinstes zulässiges Werkzeug \varnothing 350 mm
 \varnothing Bohrung \varnothing 27 durchgehend

Technische Daten EL-EXIS S 250/630

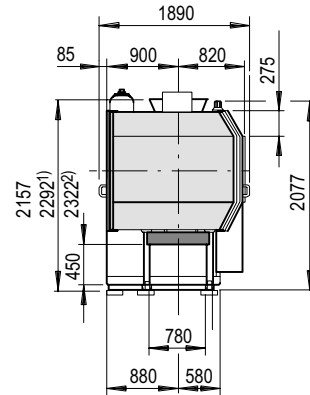
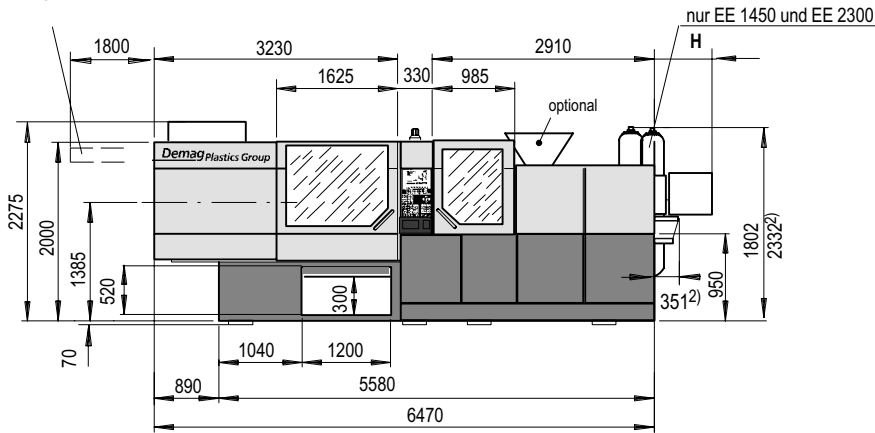
Demag Plastics Group		EL-EXIS S 250/630														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 250/630-840					EL-EXIS S 250/630-1450					EL-EXIS S 250/630-2300				
Internationale Größenangabe		2500-840					2500-1450					2500-2300				
Schließeinheit		250/630														
Schließkraft	[kN]	2500														
Zuhaltekraft	[kN]	2750														
Öffnungsweg max.	[mm]	670														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	330														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	710/830														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	1380/1500														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	950x950														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	630x630														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	4300 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	2200														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	3300														
Auswerferweg	[mm]	200/180														
Auswerferkraft	[kN]	69/149														
Rückzugkraft	[kN]	31/54														
Einspritzeinheit		840					1450					2300				
Schneckendurchmesser	[mm]	45	50	60	45	50	50	60	70	50	60	60	70	80	60	70
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	20	20	20	25	25
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2402	1946	1351	2402	1946	2426	1905	1400	2426	1905	2420	1877	1437	2420	1877
Hubvolumen, max	[cm ³]	358	442	636	358	442	530	763	1039	530	763	891	1212	1583	891	1212
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	330	400	580	260*	320*	480	690	950	390*	560*	810	1100	1440	650*	880*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	1350	1570	1970	1350	1570	1570	1970	2290	1570	1970	1970	2290	2480	1970	2290
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
> Dosierweg, max.	[mm]	53	60	65	48*	50*	64	76	80	53*	68*	84	87	93	75*	79*
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	225	225	225	225	225	270	270	270	270	270	315	315	315	315	315
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	440/291					440/291					440/291				
Düsenanpresskraft	[kN]	20					20					20				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	80					110					110				
		70					110					110				
Gesamtmaschine		250/630-840					250/630-1450					250/630-2300				
Öltankfüllung	[ltr.]	700					700					700				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	22					22					22				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	32					38					47				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	32					32					32				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	13	15	23	19	22	15	23	27	22	31	23	27	31	31	37
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	99	101	109	105	108	107	115	119	114	123	124	128	132	132	138
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,40-441					1,40-441					1,40-441				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	13700					14200					14900				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	6,5x1,9x2,3					6,5x1,9x2,3					6,5x1,9x2,3				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/249	0/408	259/699	34/474	218/658	160/600	451/891	755/1195	410/850	751/1191	500/940	804/1244	1110/1550	800/1240	1154/1594

Technische Änderungen vorbehalten.

- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

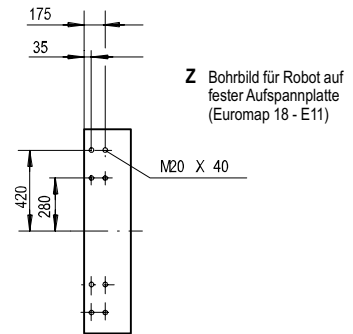
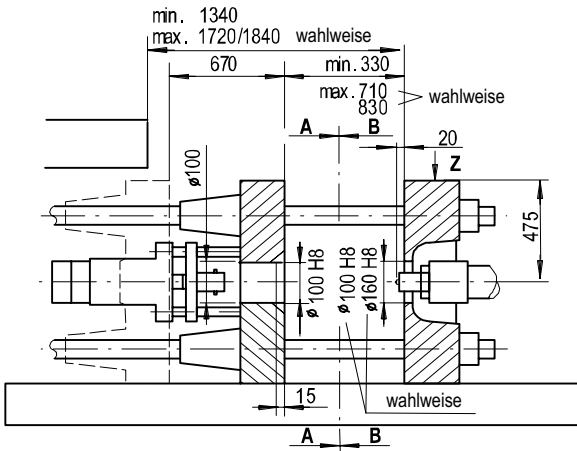
Maschinenmaße EL-EXIS S 250/630

Säulenzug



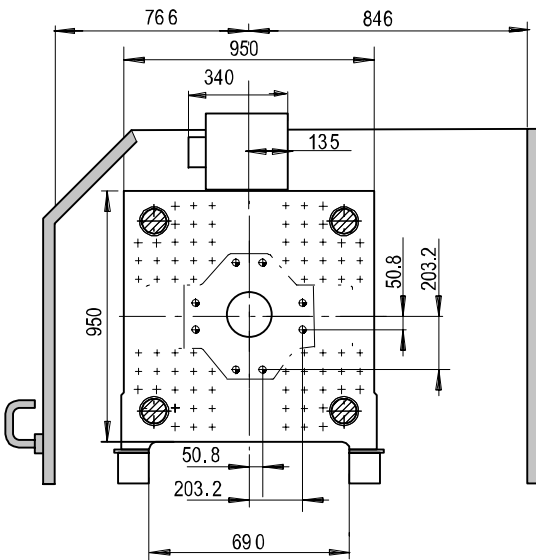
- 1) Gültig für Einspritzinheit 1450
- 2) Gültig für Einspritzinheit 2300

Aufspannmaße EL-EXIS S 250/630



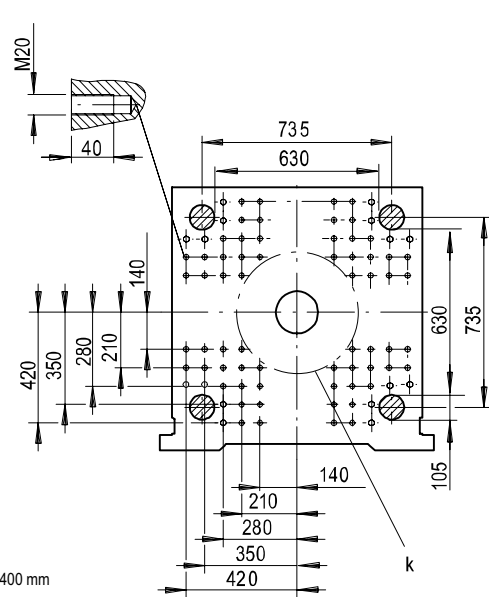
Bewegliche Aufspannplatte

B - B



Feste Aufspannplatte

A - A



Bohrbild ähnlich Euromap
 k= kleinstes zulässiges Werkzeug \varnothing 400 mm
 \varnothing Bohrung \varnothing 27 durchgehend

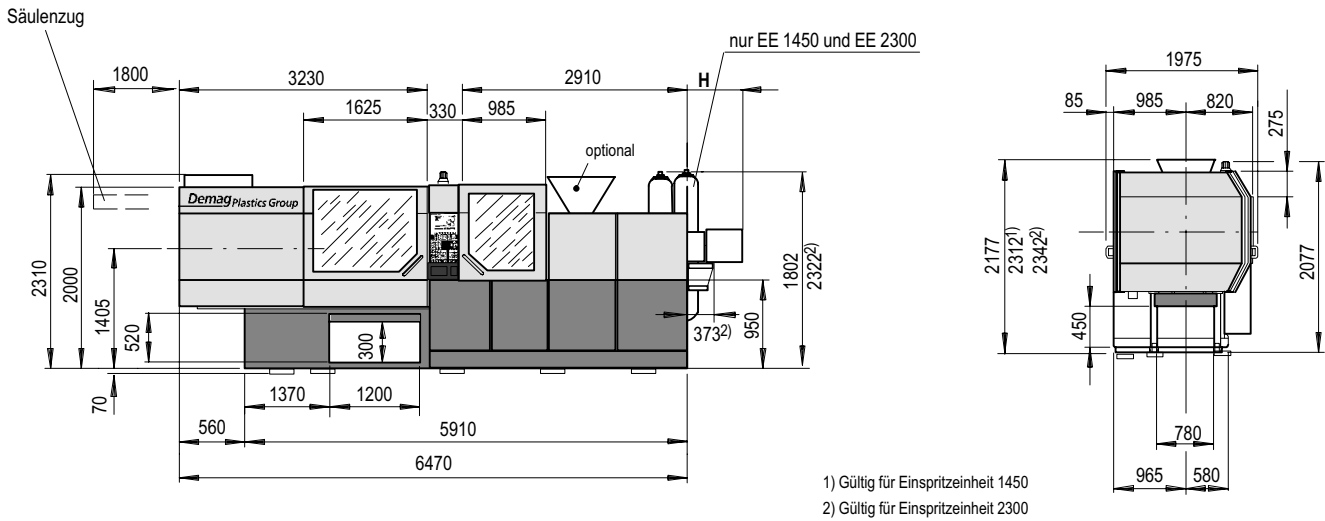
Technische Daten EL-EXIS S 300/720

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 300/720														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 300/720-840					EL-EXIS S 300/720-1450					EL-EXIS S 300/720-2300				
Internationale Größenangabe		3000-840					3000-1450					3000-2300				
Schließeinheit		300/720														
Schließkraft	[kN]	3000														
Zuhaltekraft	[kN]	3300														
Öffnungsweg max.	[mm]	670														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	330														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	710/830														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	1380/1500														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	1040x950														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	720x650														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	4700 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	2400														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	3600														
Auswerferweg	[mm]	200														
Auswerferkraft	[kN]	69														
Rückzugkraft	[kN]	31														
Einspritzeinheit		840					1450					2300				
Schneckendurchmesser	[mm]	45	50	60	45	50	50	60	70	50	60	60	70	80	60	70
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	20	20	20	25	25
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2402	1946	1351	2402	1946	2426	1905	1400	2426	1905	2420	1877	1437	2420	1877
Hubvolumen, max	[cm ³]	358	442	636	358	442	530	763	1039	530	763	891	1212	1583	891	1212
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	330	400	580	260*	320*	480	690	950	390*	560*	810	1100	1440	650*	880*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	1350	1570	1970	1350	1570	1570	1970	2290	1570	1970	1970	2290	2480	1970	2290
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
Dosierweg, max.	[mm]	53	60	65	48*	50*	64	76	80	53*	68*	84	87	93	75*	79*
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	225	225	225	225	225	270	270	270	270	270	315	315	315	315	315
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	440/321					440/321					440/321				
Düsenanpresskraft	[kN]	20					20					20				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	80					110					110				
		70					110					110				
Gesamtmaschine		300/720-840					300/720-1450					300/720-2300				
Öltankfüllung	[ltr.]	700					700					700				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	22					22					22				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	32					38					47				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	37					37					37				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	13	15	23	19	22	15	23	27	22	31	23	27	31	31	37
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	104	106	114	110	113	112	120	124	119	128	129	133	137	137	143
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,50-504					1,50-504					1,50-504				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	15200					15700					16400				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	6,5x2x2,3					6,5x2x2,3					6,5x2x2,3				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/279	0/438	259/729	34/504	218/688	160/630	451/921	755/1225	410/880	751/1221	500/970	804/1274	1110/1580	800/1270	1154/1624

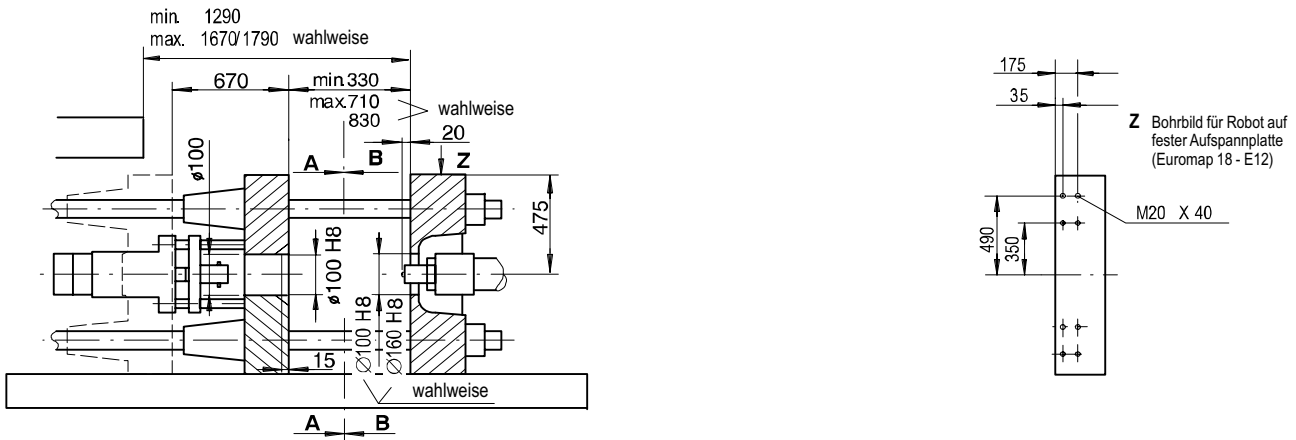
Technische Änderungen vorbehalten.

- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

Maschinenmaße EL-EXIS S 300/720

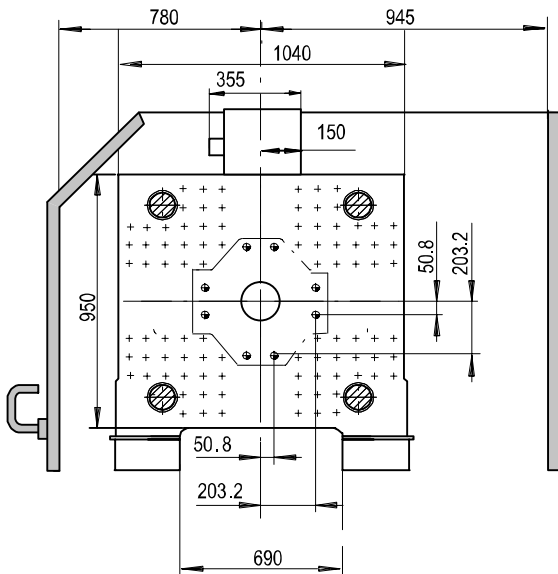


Aufspannmaße EL-EXIS S 300/720



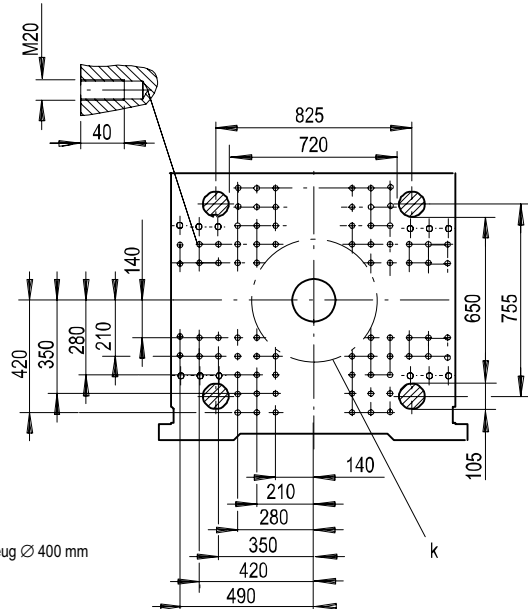
Bewegliche Aufspannplatte

B - B



Feste Aufspannplatte

A - A



Bohrbild ähnlich Euromap
k= kleinstes zulässiges Werkzeug \varnothing 400 mm
⊕ Bohrung \varnothing 27 durchgehend

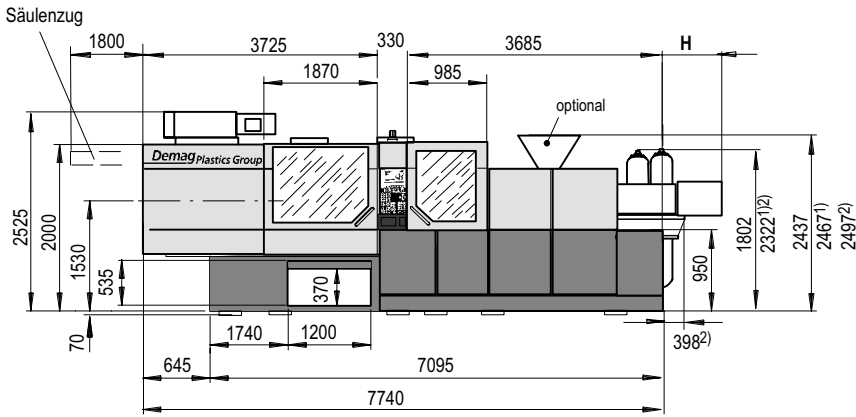
Technische Daten EL-EXIS S 350/810

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 350/810														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 350/810-1450					EL-EXIS S 350/810-2300					EL-EXIS S 350/810-3300				
Internationale Größenangabe		3500-1450					3500-2300					3500-3300				
Schließeinheit		350/810														
Schließkraft	[kN]	3500														
Zuhaltekraft	[kN]	3850														
Öffnungsweg max.	[mm]	705														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	380														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	820/940														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	1525/1645														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	1200x1100														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	810x710														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	6600 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	3400														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	5100														
Auswerferweg	[mm]	230/200														
Auswerferkraft	[kN]	96/214														
Rückzugkraft	[kN]	41/118														
Einspritzeinheit		1450					2300					3300				
Schneckendurchmesser	[mm]	50	60	70	50	60	60	70	80	60	70	70	80	95	70	80
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	23	20	20	23	24
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2426	1905	1400	2426	1905	2420	1877	1437	2420	1877	2423	1855	1316	2423	1855
Hubvolumen, max	[cm ³]	530	763	1039	530	763	891	1212	1583	891	1212	1362	1779	2509	1362	1779
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	480	690	950	390*	560*	810	1100	1440	650*	880*	1240	1620	2280	990*	1300*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	1570	1970	2290	1570	1970	1970	2290	2480	1970	2290	2290	2480	3060	2290	2480
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
Dosierweg, max.	[mm]	64	76	80	53*	68*	84	87	93	75*	79*	105	129	155	94*	115*
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	270	270	270	270	270	315	315	315	315	315	354	354	354	354	354
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	620/471					620/471					620/383				
Düsenanpresskraft	[kN]	20					20					20				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	110					110					110				
Gesamtmaschine		350/810-1450					350/810-2300					350/810-3300				
Öltankfüllung	[ltr.]	730					730					730				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	22					37					37				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	38					47					80				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	47					47					47				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	15	23	27	22	31	23	27	31	31	37	31	31	43	31	43
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	122	130	134	129	138	154	158	162	162	168	195	195	207	195	207
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,60-567					1,60-567					1,60-567				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	20700					21000					22000				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	7,8x2,2x2,6					7,8x2,2x2,6					7,8x2,2x2,6				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/0	0/296	0/600	0/255	0/596	0/345	29/649	335/955	25/645	379/999	873/1493	873/1493	1240/1860	873/1493	1240/1860

Technische Änderungen vorbehalten.

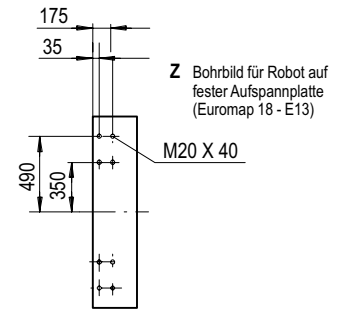
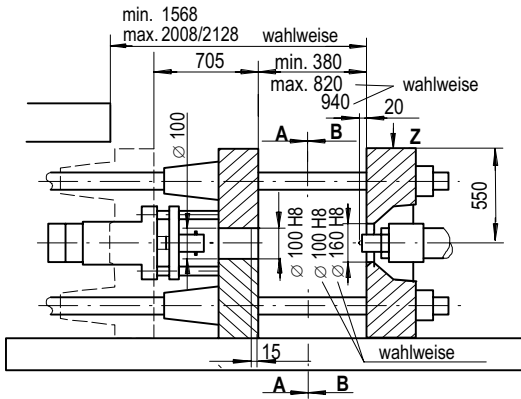
- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

Maschinenmaße EL-EXIS S 350/810

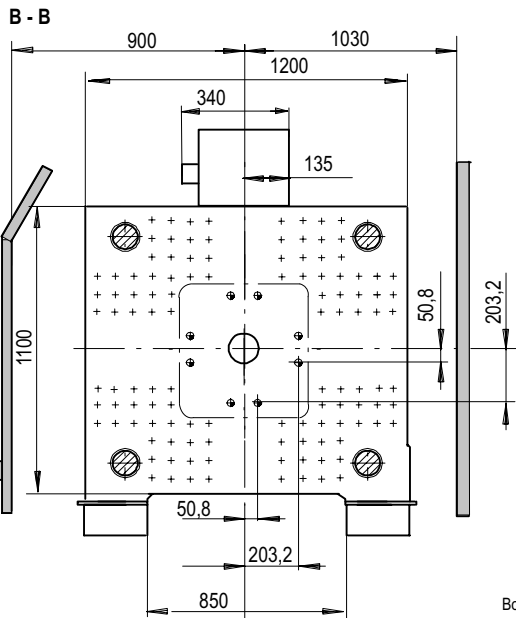


- 1) Gültig für Einspritzzeit 2300
- 2) Gültig für Einspritzzeit 3300

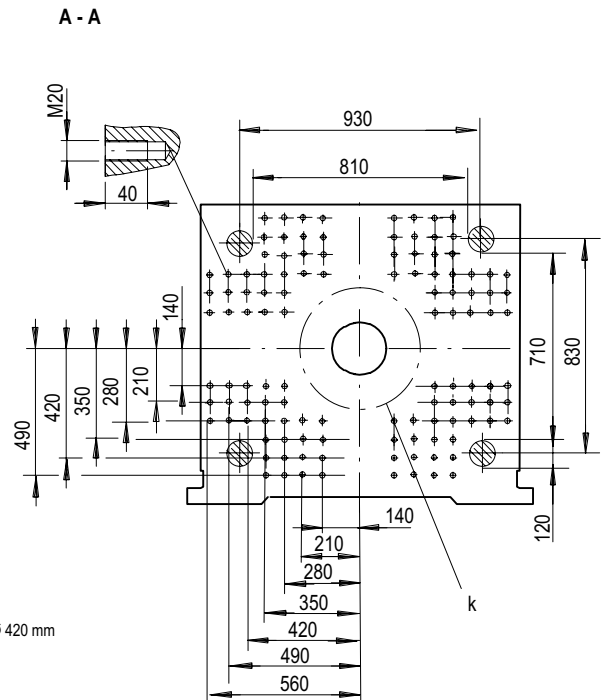
Aufspannmaße EL-EXIS S 350/810



Bewegliche Aufspannplatte



Feste Aufspannplatte



Bohrbild ähnlich Euromap
 k= kleinstes zulässiges Werkzeug $\varnothing 420$ mm
 \varnothing Bohrung $\varnothing 27$ durchgehend

Technische Daten EL-EXIS S 420/810

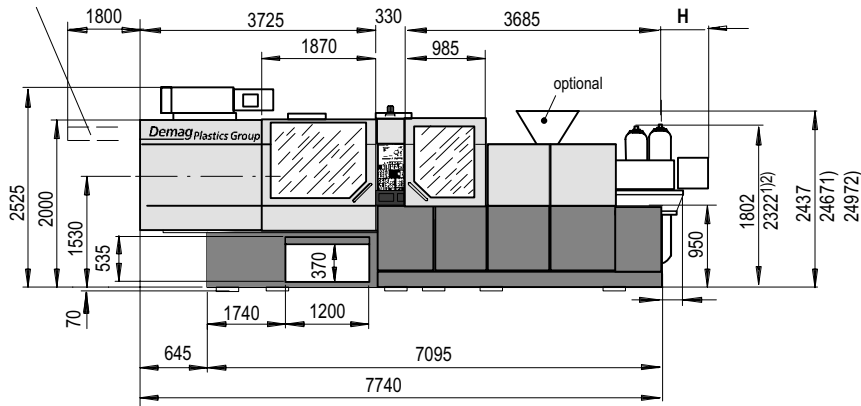
Demag Plastics Group		EL-EXIS S 420/810														
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 420/810-1450					EL-EXIS S 420/810-2300					EL-EXIS S 420/810-3300				
Internationale Größenangabe		4200-1450					4200-2300					4200-3300				
Schließeinheit		420/810														
Schließkraft	[kN]	4200														
Zuhaltekraft	[kN]	4620														
Öffnungsweg max.	[mm]	705														
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	380														
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	820/940														
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	1525/1645														
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	1200x1100														
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	810x710														
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	6600 ²⁾														
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	3400														
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	5100														
Auswerferweg	[mm]	230/200														
Auswerferkraft	[kN]	96/214														
Rückzugkraft	[kN]	41/118														
Einspritzeinheit		1450					2300					3300				
Schneckendurchmesser	[mm]	50	60	70	50	60	60	70	80	60	70	70	80	95	70	80
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾	standard	standard	standard	special ¹⁾	special ¹⁾
L/D-Verhältnis		20	20	20	25	25	20	20	20	25	25	23	20	20	23	24
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2426	1905	1400	2426	1905	2420	1877	1437	2420	1877	2423	1855	1316	2423	1855
Hubvolumen, max	[cm ³]	530	763	1039	530	763	891	1212	1583	891	1212	1362	1779	2509	1362	1779
Schussgewicht, max. (PS, PE*)	[g]	480	690	950	390*	560*	810	1100	1440	650*	880*	1240	1620	2280	990*	1300*
Einspritzstrom																
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	1570	1970	2290	1570	1970	1970	2290	2480	1970	2290	2290	2480	3060	2290	2480
Plastifizierstrom (PS, PE*)																
	[g/s]	64	76	80	53*	68*	84	87	93	75*	79*	105	129	155	94*	115*
Dosierweg, max.	[mm]	270	270	270	270	270	315	315	315	315	315	354	354	354	354	354
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	620/471					620/471					620/383				
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	20					20					20				
Düsenanpresskraft	[kN]	110					110					110				
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	110					110					110				
Gesamtmaschine		420/810-1450					420/810-2300					420/810-3300				
Öltankfüllung	[ltr.]	730					730					730				
Installierte elektr. Leistungen																
> Pumpenleistung ³⁾	[kW]	22					37					37				
> Dosierantrieb ³⁾	[≈ kW]	38					47					80				
> Antrieb Schließeinheit ³⁾	[≈ kW]	47					47					47				
> Zylinderheizung	[≈ kW]	15	23	27	22	31	23	27	31	31	37	31	31	43	31	43
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	122	130	134	129	138	154	158	162	162	168	195	195	207	195	207
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,70-567					1,70-567					1,70-567				
Nettogewicht (ohne Ölfüllung)	[≈ kg]	20700					21000					22000				
Abmessungen (L x B x H) ⁴⁾	[≈ m]	7,8x2,2x2,6					7,8x2,2x2,6					7,8x2,2x2,6				
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁵⁾	[mm]	0/0	0/296	0/600	0/255	0/596	0/345	29/649	335/955	25/645	379/999	873/1493	873/1493	1240/1860	873/1493	1240/1860

Technische Änderungen vorbehalten.

- 1) Homogenisierungsschnecke
- 2) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage
- 3) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 4) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 5) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg

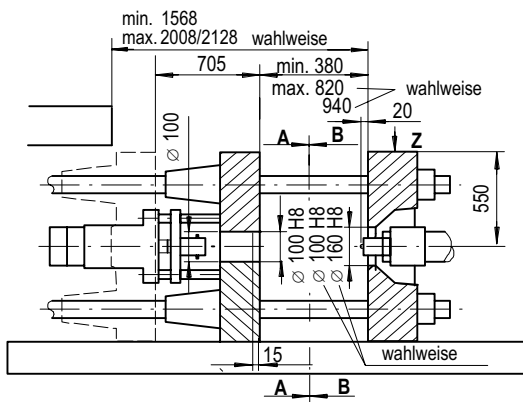
Maschinenmaße EL-EXIS S 420/810

Säulenzug

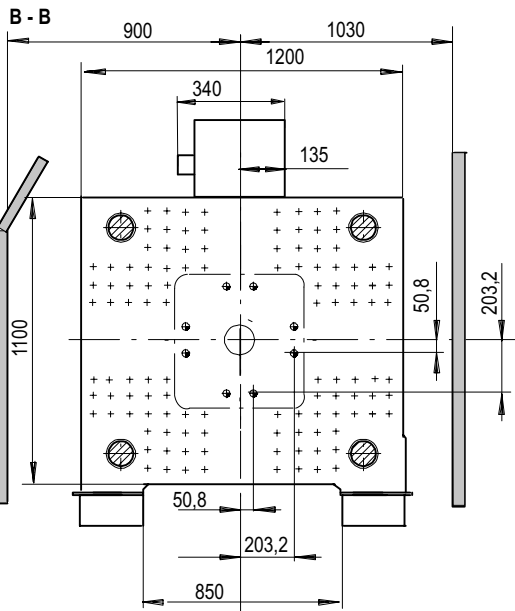


- 1) Gültig für Einspritzinheit 2300
- 2) Gültig für Einspritzinheit 3300

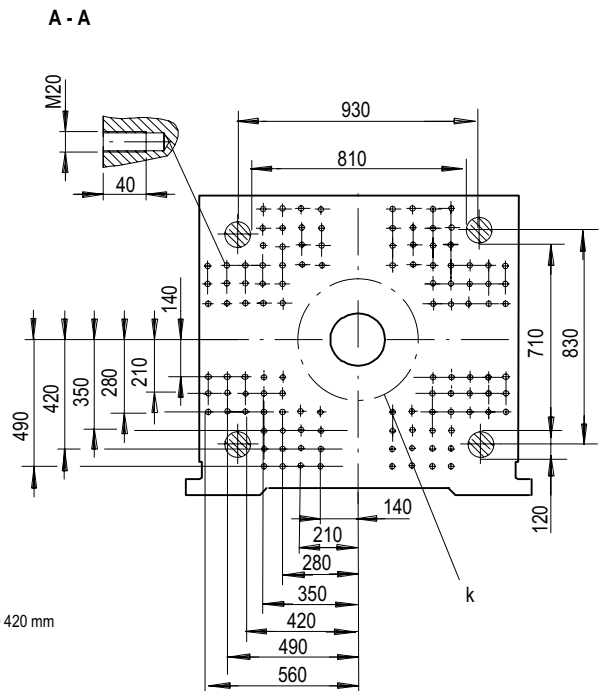
Aufspannmaße EL-EXIS S 420/810



Bewegliche Aufspannplatte



Feste Aufspannplatte



Bohrbild ähnlich Euromap
 k= kleinstes zulässiges Werkzeug \varnothing 420 mm
 \oplus Bohrung \varnothing 27 durchgehend

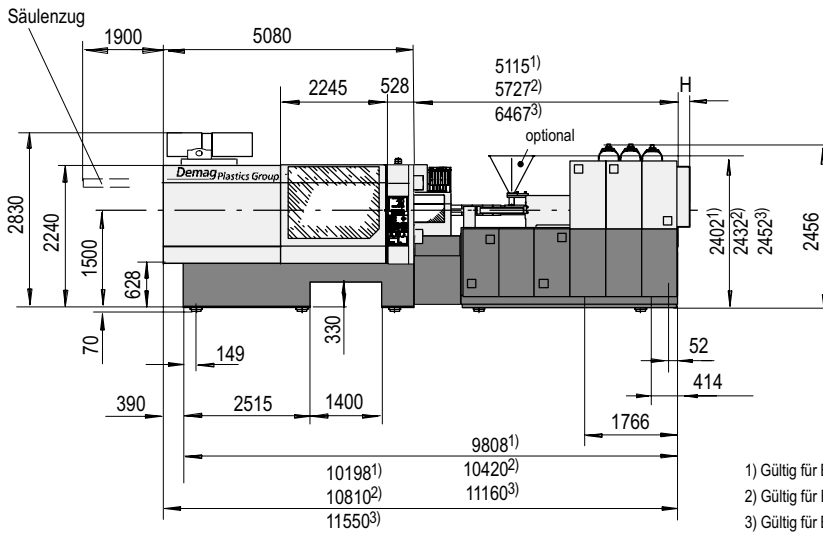
Technische Daten EL-EXIS S 550/1020

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 550/1020								
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 550/1020-3600			EL-EXIS S 550/1020-7000			EL-EXIS S 550/1020-10500		
Internationale Größenangabe		5500-3600			5500-7000			5500-10500		
Schließeinheit		550/1020								
Schließkraft	[kN]	5500								
Zuhaltekraft	[kN]	6050								
Öffnungsweg max.	[mm]	930								
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	450								
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	950/1250								
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	1880/2180								
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	1450x1470								
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	1020x1020								
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	11200 ⁵⁾								
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	5700								
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	8600								
Auswerferweg	[mm]	230								
Auswerferkraft	[kN]	106								
Rückzugkraft	[kN]	45								
Einspritzeinheit		3600			7000			10500		
Schneckendurchmesser	[mm]	70	80	95	80	95	110	95	110	130
Schneckengeometrie		standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
L/D-Verhältnis		23	24	20	24	23	20	23	24	20
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2423	2051	1454	2391	2094	1562	2434	2006	1436
Hubvolumen, max	[cm ³]	1362	1779	2509	2388	3367	4514	3899	5227	7300
Schussgewicht, max. (PS)	[g]	1240	1620	2280	2170	3060	4110	3550	4760	6640
Einspritzstrom										
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	2694	3519	4253	3519	4253	4752	4253	4752	6637
Plastifizierstrom (PS)										
Dosierweg, max.	[mm]	105	129	155	132	176	187	182	223	212
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	354	354	354	475	475	475	550	550	550
Düsenentauchtiefe (SVO)	[mm]	800/563			800/563			800/563		
Düsenanpresskraft	[kN]	30			30			30		
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	110			110			110		
Gesamtmaschine		550/1020-3600			550/1020-7000			550/1020-10500		
Öltankfüllung	[ltr.]	730			730			730		
Installierte elektr. Leistungen										
> Pumpenleistung ¹⁾	[kW]	55			55			55		
> Dosierantrieb ¹⁾	[≈ kW]	80			90			115		
> Antrieb Schließeinheit ¹⁾	[≈ kW]	83			83			83		
> Zylinderheizung	[≈ kW]	32	44	44	44	59	61	61	81	81
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	250	262	262	272	287	289	314	334	334
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	1,9-714			1,9-714			1,9-714		
Nettogewicht (ohne Ölfüllung) ²⁾	[≈ kg]	26000/9800/35800			26000/10900/36900			26000/12900/38900		
Abmessungen (L x B x H) ³⁾	[≈ m]	10,2x2,5x2,8			10,8x2,5x2,8			11,5x2,5x2,8		
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁴⁾	[mm]	0/0	0/469	0/469	0/0	0/243	0/243	0/0	0/325	0/325

Technische Änderungen vorbehalten.

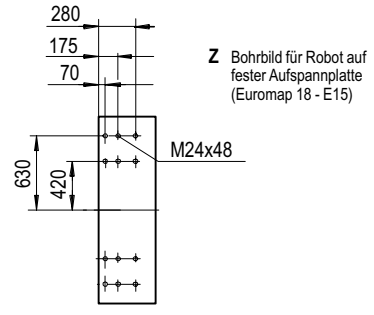
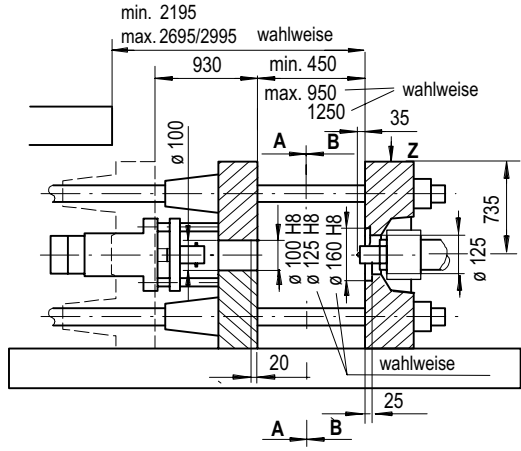
- 1) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 2) Schließeinheit/Einspritzeinheit/Gesamt
- 3) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 4) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg
- 5) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage

Maschinenmaße EL-EXIS S 550/1020

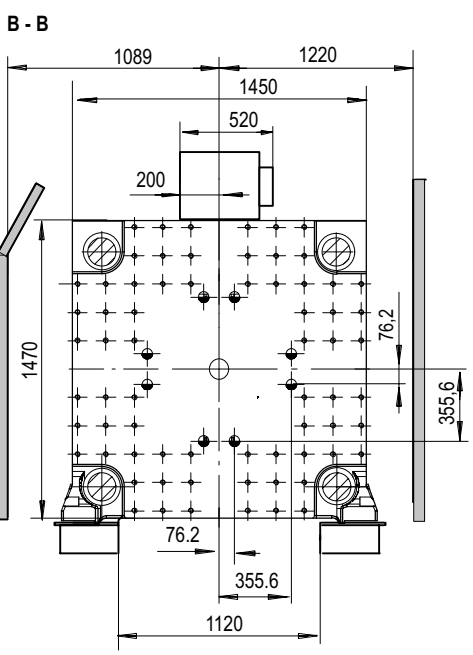


- 1) Gültig für Einspritzinheit 3600
- 2) Gültig für Einspritzinheit 7000
- 3) Gültig für Einspritzinheit 10500

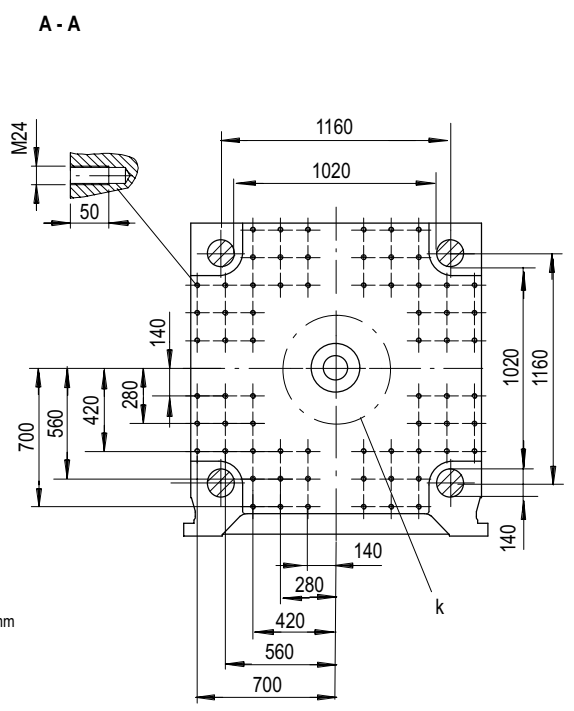
Aufspannmaße EL-EXIS S 550/1020



Bewegliche Aufspannplatte



Feste Aufspannplatte



Bohrbild ähnlich Euromap
 k= kleinstes zulässiges Werkzeug $\varnothing 500$ mm
 ⊕ Bohrung $\varnothing 52$ durchgehend

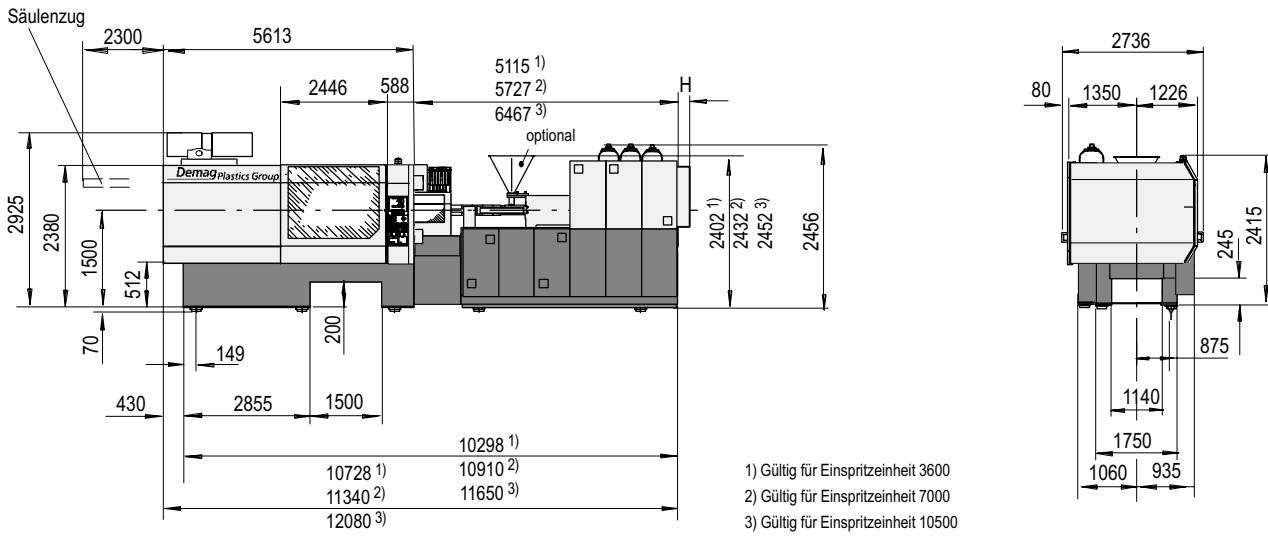
Technische Daten EL-EXIS S 700/1120

Demag Plastics Group		EL-EXIS S 700/1120								
Typenbezeichnung		EL-EXIS S 700/1120-3600			EL-EXIS S 700/1120-7000			EL-EXIS S 700/1120-10500		
Internationale Größenangabe		7000-3600			7000-7000			7000-10500		
Schließeinheit		700/1120								
Schließkraft	[kN]	7000								
Zuhaltekraft	[kN]	7700								
Öffnungsweg max.	[mm]	1030								
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	500								
Werkzeugeinbauhöhe, max./vergrößert	[mm]	1050/1350								
Plattenabstand, max./vergrößert	[mm]	2080/2380								
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v)	[mm]	1620x1620								
Lichter Säulenabstand (h x v)	[mm]	1120x1120								
Maximales Werkzeuggewicht	[kg]	14000 ⁵⁾								
Max. Wkz-Gewicht auf bew. Platte	[kg]	7200								
Max. Wkz-Gewicht auf fester Platte	[kg]	10800								
Auswerferweg	[mm]	230								
Auswerferkraft	[kN]	106								
Rückzugkraft	[kN]	45								
Einspritzeinheit		3600			7000			10500		
Schneckendurchmesser	[mm]	70	80	95	80	95	110	95	110	130
Schneckenengeometrie		standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
L/D-Verhältnis		23	24	20	24	23	20	23	24	20
Einspritzdruck (bis 400 °C)	[bar]	2423	2051	1454	2391	2094	1562	2434	2006	1436
Hubvolumen, max	[cm ³]	1362	1779	2509	2388	3367	4514	3899	5227	7300
Schussgewicht, max. (PS)	[g]	1240	1620	2280	2170	3060	4110	3550	4760	6640
Einspritzstrom										
> mit Druckspeicher	[cm ³ /s]	2694	3519	4253	3519	4253	4752	4253	4752	6637
Plastifizierstrom (PS)										
Dosierweg, max.	[mm]	105	129	155	132	176	187	182	223	212
Düsenweg, SVO/SVP	[mm]	354	354	354	475	475	475	550	550	550
Düseneintauchtiefe (SVO)	[mm]	800/563			800/563			800/563		
Düsenanpresskraft	[kN]	30			30			30		
Inhalt Materialtrichter	[ltr.]	110			110			110		
Gesamtmaschine		700/1120-3600			700/1120-7000			700/1120-10500		
Öltankfüllung	[ltr.]	730			730			730		
Installierte elektr. Leistungen										
> Pumpenleistung ¹⁾	[kW]	55			55			55		
> Dosierantrieb ¹⁾	[≈ kW]	80			90			115		
> Antrieb Schließeinheit ¹⁾	[≈ kW]	90			90			90		
> Zylinderheizung	[≈ kW]	32	44	44	44	59	61	61	81	81
> Install. Gesamtleistung	[≈ kW]	257	269	269	279	296	296	321	341	341
Trockenlaufzahlen (Euromap 6a, 01/07)	[s-mm]	2,0-784			2,0-784			2,0-784		
Nettogewicht (ohne Ölfüllung) ²⁾	[≈ kg]	35000/9800/44800			35000/10900/45900			35000/12900/47900		
Abmessungen (L x B x H) ³⁾	[≈ m]	10,6x2,7x3			11,3x2,7x3			12x2,7x3		
Überstand elektr. Antrieb (H) ⁴⁾	[mm]	0/0	0/469	0/469	0/0	0/243	0/243	0/0	0/325	0/325

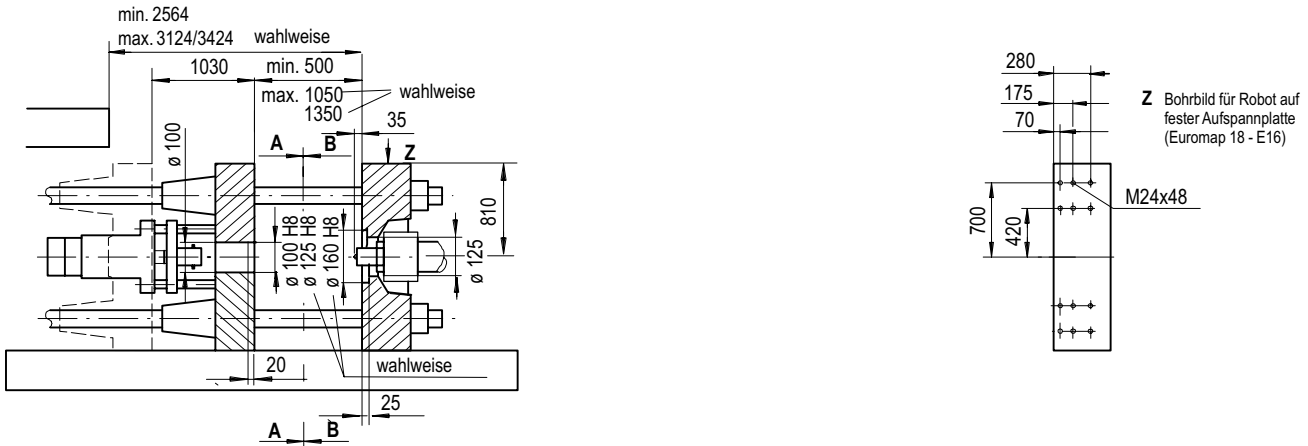
Technische Änderungen vorbehalten.

- 1) Parallelbewegung aller Achsen generell möglich
- 2) Schließeinheit/Einspritzeinheit/Gesamt
- 3) ohne Überstand der Einspritzeinheit
- 4) bei Düsenanlage / bei max. Düsenweg
- 5) höhere Wkz-Gewichte bei Etagenwerkzeugen auf Anfrage

Maschinenmaße EL-EXIS S 700/1120

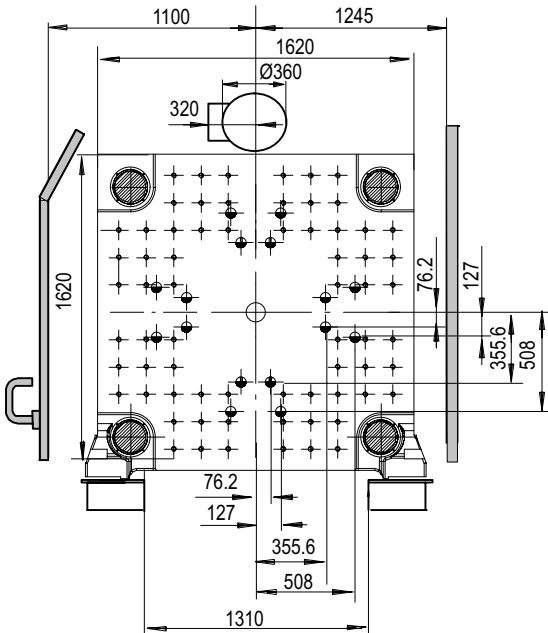


Aufspannmaße EL-EXIS S 700/1120



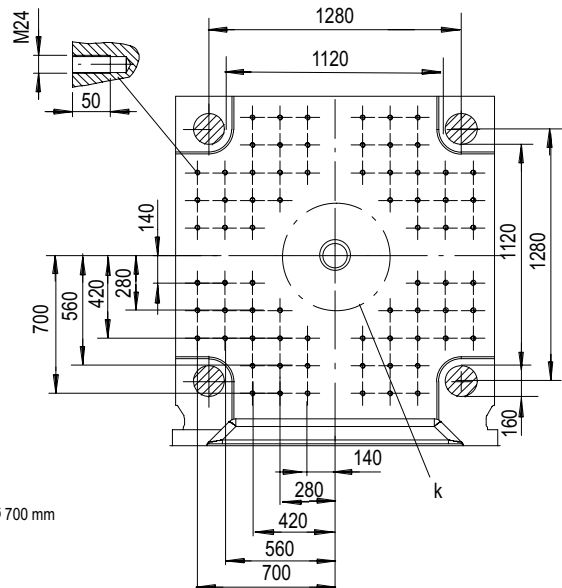
Bewegliche Aufspannplatte

B - B



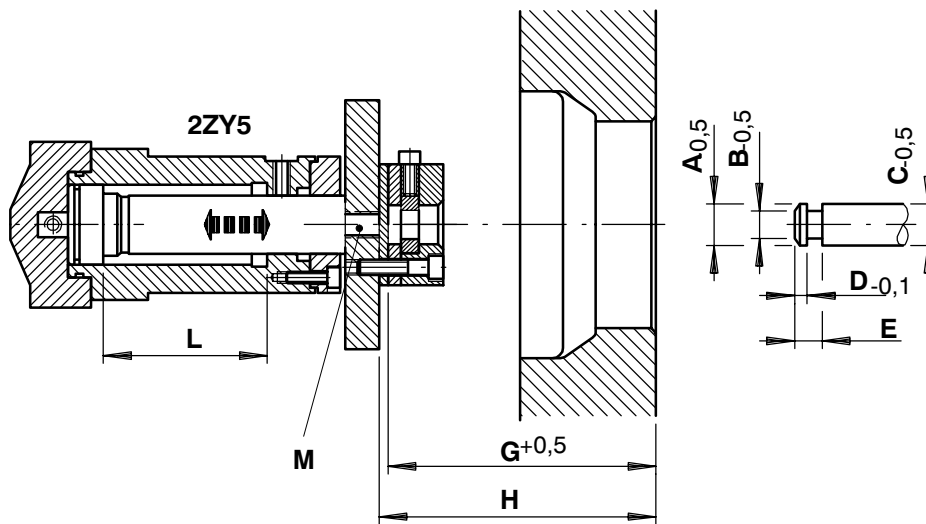
Feste Aufspannplatte

A - A



Hydraulischer Auswerfer EL-EXIS S

Hydraulischer Auswerfer



Maschinentyp	Maße (mm)								
	A	B	C	D	E	G	H	L	M
EL-EXIS S 100/475	24.5	17.5	24.5	7.8	20	294	302	140	M16 - 30
EL-EXIS S 125/475	24.5	17.5	24.5	7.8	20	294	302	140	M16 - 30
EL-EXIS S 150/500	24.5	17.5	24.5	7.8	20	327	335	160	M16 - 30
EL-EXIS S 200/560	44.5	29.5	44.5	9.5	26	390	400	180	M20 - 35
EL-EXIS S 250/630 (ZE)	44.5	29.5	44.5	9.5	26	430	440	200 (180)	M20 - 35
EL-EXIS S 300/720	44.5	29.5	44.5	9.5	26	490	500	200	M20 - 35
EL-EXIS S 350/810 (ZE)	44.5	29.5	44.5	9.0	26	485	495	230 (200)	M24 - 50
EL-EXIS S 420/810 (ZE)	44.5	29.5	44.5	9.0	26	485	495	230 (200)	M24 - 50
EL-EXIS S 550/1020	44.5	29.5	44.5	9.0	26	575	585	230	M24 - 50
EL-EXIS S 700/1120	44.5	29.5	44.5	9.0	26	575	585	230	M24 - 50

Schließereinheit	
> Kurzbauender 5-Punkt-Doppelkniehebel mit zwei innenliegenden Schließzylindern	●
> Schließereinheit mit AC-Servoantrieb und hydrostatischem Getriebe für hochdynamische Bewegung	●
> Abstützung der beweglichen Werkzeugaufspannplatte auf dem Maschinenbett durch Linearführung	●
> Schließkrafteinstellung am Ergocontrol mit Istwert-Anzeige	●
> Schließkraftregelung mit Anzeige	●
> Sensibler Werkzeugschutz durch hochauflösenden Kraftsensor	●
> Werkzeuganschlussmaße ähnlich Euromap, ohne Seitenauswerferplatte	●
> Werkzeuganschlussmaße ähnlich Euromap, mit Seitenauswerferplatte	○
> Werkzeuganschlussmaße ähnlich DIN	○
> Werkzeuganschlussmaße ähnlich SPI	○
> Reduzierter Zentrierdurchmesser auf fester Werkzeugaufspannplatte bei DIN oder Euromap	○
> Automatische Ölzentral schmierung für Kniehebel	●
> Säulen verchromt, obere Säule Bediengegenseite manuell ziehbar	●
> Klemmvorrichtung für Säulenzug, manuell	●
> Automatischer Säulenzug, obere Säule Bediengegenseite (ab 1.250 kN)	○
> Vergrößerte Werkzeugeinbauhöhe	○
> Automatische Werkzeughöhenverstellung	○
> Hydraulischer Zentralauswerfer mit Rüttelhub und mechanischer Schnellkupplung	●
> Auswerfer Kurz-/Langhub	●
> Weg, Druck und Geschwindigkeit des Auswerfers programmierbar	●
> Druck und Geschwindigkeit des Auswerfers parallel zur Werkzeugbewegung mit Lageregelung programmierbar	●
> Werkzeug- und Auswerferbewegung nur bei geschlossener Schutztür	●
> Wegmesssystem-CAN-Bus (Ultraschall) für Einspritzvorgang, Bewegungen der Einspritzereinheit, Werkzeug- und Auswerferbewegung	●
> Auswerfer und Kernzüge frei programmierbar über Ablaufmatrix (parallel zur Werkzeugbewegung)	●
> Flexibler Bewegungsablauf der Schließereinheit mit oder ohne Mehrfachbewegungen von Auswerfer und Kernzügen	○
> Kernzug 1, 2 oder 4 Kreise, Geschwindigkeit unabhängig (parallel zur Werkzeugbewegung) über Ablaufmatrix programmierbar	○
> Zusätzliche Anschlüsse für 2 Kernzüge an der festen Werkzeugaufspannplatte (ab 1.250 kN)	○
> Manuelle Druckentlastung für 1, 2 oder 4 Kernzüge	○
> 1 oder 2 pneumatische 5/2 Wegeventile, an beweglicher Werkzeugaufspannplatte montiert, frei programmierbar	○
> 1 oder 2 pneumatische 5/2 Wegeventile, an fester Werkzeugaufspannplatte montiert, frei programmierbar	○
> Kühlwassermengenregler, 4-fach	●
> Zusätzlich 4 Kühlkreise	○
> Zusätzlich 8 Kühlkreise	○
> Abschalten der Werkzeugkühlung über programmierbare Zeit	●

Schließereinheit	
> Ausblasvorrichtung für Werkzeugkühlung	○
> Ausschraubmodul mit Positioniereinrichtung	○
> Ausschraubmodul ohne Positioniereinrichtung	○
> Automatische Schutztür auf der Bedienseite (ab 1.250 kN)	○
> Schutztüre für Handlinggerät vorbereitet	●

Einspritzereinheit	
> Schneckenzyylinder für 3 Einspritzereinheiten einsetzbar, L:D-Verhältnis 20:1 für alle Durchmesser	●
> Schneckenzyylinder für Hochleistungsanwendungen, L:D-Verhältnis 25:1	○
> Schneckenzyylinder mit Barrierschnecke, L:D Verhältnis 25:1	○
> Thermoplast-Universalschnecke in verschleiß- und korrosionsarmer Ausführung, Zylinder langzeitnitriert	●
> Spezialschnecken für den Einsatz unterschiedlicher Werkstoffe. Schnecken und Rückstromsperrern in verschleiß- und korrosionsarmer oder hochverschleißfester Ausführung (Pulvermetall)	○
> Zylinder in Bimetallausführung	○
> Offene Düse mit Anschlussgewinde M 40x3, ab Schneckendurchmesser 30 mm M 60x3	●
> Offene Düse mit Anschlussgewinde M 24x1,5 einschließlich Adapter	○
> Offene Düse verlängert	○
> Pneumatische Verschlussdüse einschließlich Steuerung	○
> Nadelverschlussdüse, federbetätigt	○
> Messung der Schmelztemperatur (nur für offene Düse)	○
> Geregelte Zylinderheizzone (Keramik), Anzahl abhängig von der Einspritzereinheit, und eine geregelte Düsenheizzone	●
> Temperaturregelkreise jeweils mit Sollwertabweichung und Thermoelementbruchsicherung. Temperatur des Schneckenzyinders bis 450 °C, über 400 °C mit Druckbegrenzung (ab Einspritzereinheit 3300 bis 400 °C)	●
> Zentralstecker für Zylinderheizung und Thermofühler	●
> Heißkanalregelung, 1 bis 16 Zonen integriert	○
> Hydraulische Steuerung für Heißkanaldüsen	○
> Pneumatische Steuerung für Heißkanaldüsen	○
> Frequenzgeregelter, elektrischer Schneckenantrieb	●
> Materialtrichter aus Edelstahl	○
> Bohrbild für Materialfördergerät	●
> Temperatur der Einfüllzone geregelt	●
> Schneller Zylinderwechsel mit Zentralsteckern für Heizung und Thermofühler und mit automatischer Zylindererkennung	●
> Geregelte Parameter für Einspritzgeschwindigkeit, Nachdruck, Staudruck und Schneckendrehzahl, über Profil programmierbar	●
> Einspritzen, Nachdruck und Staudruck über Servoventil geregelt, Schneckendrehzahl geregelt	●
> Zentralspeicher für schnelles Einspritzen sowie für Bewegungen der Einspritzereinheit, der Kerne und des Auswerfers	●
> Staudruck über Dosierhub 6-fach programmierbar	●

● Grundaustattung

○ Mehrpreis

Technische Änderungen vorbehalten

Ausrüstungsumfang EL-EXIS S 100...700

Einspritzeinheit	
> Nachdruckumschaltung hydraulikdruck-abhängig mit Maximalwert-Erfassung und Druckaufzeichnung	●
> Nachdruckumschaltung werkzeuginnen-druck-abhängig mit Druckaufzeichnung für 1 oder 2 Druckaufnehmer	○
> Düsenanlagedruck programmierbar	●
> Düsenanlage-Restkraft programmierbar	●
> Bewegung der Einspritzeinheit in 2 Stufen	●
> Bewegung der Einspritzeinheit parallel zur Werkzeugbewegung	●
Hydraulik	
> Getrennte Kreisläufe für Öl- und Werkzeugkühlung	○
> Öltemperatur geregelt mit Temperaturanzeige	●
> Ölkühler mit verstärkter Kühlleistung	○
> Vorwärmung für Hydrauliköl	●
> Automatische 2-stufige Überwachung der Ölfilterverschmutzung mit Anzeige	●
> Anschlüsse für externe Ölreinigung während der Produktion (Bypassfilterung)	●
> Separat integriertes Feinsfilter zur Ölfilterung im Bypass	●
Elektronik	
> Ergocontrol: bedienfreundliche NC4-Steuerung (Microprozessoren) mit großem LC-Farbdisplay und alphanumerischer Tastatur, Texte über Diskette ladbar	●
> Sollwerteingabe umschaltbar auf physikalische Werte (bar, cm ³ , mm/s...)	●
> Fehlerjournal mit Hinweis auf Fehlerquelle	●
> Qualitätssicherung mit Ausschusserkennung	●
> Integriertes Diskettenlaufwerk zum Laden von Software und zum Speichern von Maschineneinstellendaten einschließlich integrierter Peripherie	●
> Universelle Druckerschnittstelle	●
> Druckerprogramm für externen Drucker zum automatischen Ausdruck von Fehlermeldejournal, Alarmen, Hinweisen und Änderungsprotokoll	○
> Drucker integriert, inkl. Druckerprogramm	○
> Chip-Karten-Leser zur Kontrolle der Zugriffsberechtigung	●
> Zusätzliche Bediensprache für Ergocontrol	●
Funktionen	
> Prozessdatenerfassung mit 100 % Kontrolle sowie Statistik mit grafischer Aufzeichnung der Prozessparameter	●
> Statistische Prozesskontrolle (SPC) integriert, Darstellung der Prozess-Regelkarten	○
> Programm zur Speicherung der Statistikdaten im ASCII-Format auf Diskette	○
> Betriebsdatenerfassung (BDE), integriert	○
> Änderungsprotokoll (Bildschirmanzeige)	○
> Bedienerunterstützung durch Help-Diskette	○
> Zusätzliche Bediensprache über Diskette	○
> Start Einspritzen erfolgt wegabhängig zur Werkzeugbewegung; Düsenanlagedruck besteht während des gesamten Zyklus	○
> Anfahrprogramm in 3 Stufen	○
> Ein-/Abschaltprogramm mit einmal Abspritzen	○
> 1, 2, 3, 5 oder 6 frei programmierbare Ein-/Ausgänge	○
> Ergostart, integriertes Maschineneinstellprogramm	●
> Ergosupport - Programm zur schnelleren Fehlererkennung bei der Grundeinstellung und der Prozessoptimierung und zur erweiterten Überwachung der Prozessabläufe und -schwankungen	○
> Werkzeugbezogene Maschineneinstellung	○
> Econ 2000, Energieverbrauchsmessung mit grafischer Anzeige	○

Schnittstellen	
> VGA-Schnittstelle und Schnittstelle für AT-Tastatur (MF-II Standard)	○
> Schnittstelle für Werkzeugschutz (Auswerferplattensicherung)	●
> Schnittstellen für Auswerfer-Endschalter im Werkzeug, Seitenschiebersicherung und Ausfallüberwachung	○
> CAN-Bus-Schnittstelle für Temperiergeräte (2 Kreise), Signale Demag spezifisch	○
> Werkzeugtemperaturanzeige mit Überwachung für 1 oder 2 Kreise	○
> Schnittstelle für 2 Temperiergeräte, Regelung über Dreipunktregler der Maschine	○
> Schnittstelle für 4 Temperiergeräte, Regelung über Dreipunktregler der Maschine	○
> 20mA-Schnittstelle (TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte (bis zu 6 Kreise)	○
> Zusätzlicher Regelkreis für Düsenheizung (2-Punktregler)	○
> Steckdose für zweites Düsenheizband	○
> Bohrbild für Handlinggerät nach VDMA 24466	●
> Handlingschnittstelle, 32polig nach Euromap 12 (VDMA)	○
> Datenschnittstelle für 3 Signale: Zyklus läuft, Automatik und Halbautomatik	○
> Datenschnittstelle für Leitrechensysteme nach Euromap 63	○
> Ergolink, Modemschnittstelle	●
> Ergolink: tragbares Modem	○
Automation	
> Qualitätssicherungsweiche im Ausfallschacht; Steuerung entweder für 2 oder 3 Richtungen (bis 3.000 kN)	○
> Temperiergeräte integriert (2 Kreise)	○
> Integriertes Handling mit separatem Steuerschrank	○
> Ergorob: Angusspicker mit integrierter Steuerung	○
> Schnittstelle und Steuerung für Gasinnendruckprozess, 1 bis 4 Kreise integriert	○
Allgemein	
> Netzanschluss für Antrieb und Heizung getrennt	●
> Steckdose 1 Ph 230 V / 50 Hz - 10A in länderspezifischer Ausführung	●
> Steckdosenkombination in separatem Kasten, bediengeneigt, über Maschinenhauptschalter und Abschaltmatrix abschaltbar, je 1x oder 2x 16A Drehstrom und 10A Wechselstrom in länderspezifischer Ausführung	○
> Anschlussspannung 400 V, 3/N/PE, 50 Hz	●
> Anschlussspannung länderspezifisch	○
> Vollverkleidung auf der Bedienseite der Einspritzeinheit	●
> Schalter "Steuerspannung ein/aus"	○
> Grundausrüstung nach europäischer Sicherheitsnorm (EN 201)	●
> Grundausrüstung nach länderspezifischer Sicherheitsnorm	○
> Störanzeige durch Blinkleuchte	●
> Störanzeige durch Hupe	○
> Frei belegbarer Ausgang für Störanzeige	●
> Elastische Maschinenlagerung mit Schwingmetallelementen	●
> 3-Farbenlackierung: Maschinenbett und Einspritzeinheit lichtgrau RAL 7035, Schließereinheit dunkelgrau RAL 7016, Schutzverkleidung lichtgrau RAL 7035, rot RAL 3003, ultramarinblau RAL 5002 oder hellblau 571C MD	●

Notizen



A series of horizontal lines for writing, starting below the grey bar and extending to the bottom of the page. The lines are evenly spaced and cover the majority of the page area.



A series of horizontal lines for writing, consisting of 25 evenly spaced lines below the grey bar.

Notizen



A series of horizontal lines for writing, starting below the grey bar and extending to the bottom of the page. The lines are evenly spaced and cover the majority of the page area.

Erfahrungswerte für die Kalkulation des nutzbaren Schussgewichtes für die gebräuchlichsten Werkstoffe	
Werkstoff	Ausbringfaktor A F
HD-PE	0,75
LD-PE	0,73
PP	0,73
PS	0,91
SB	0,91
ABS	0,91
SAN	0,91
PA	0,93
PA 6 +30 % GF	1,14
PC	0,97
PC/ABS	0,94
PMMA	0,97
POM	1,15
PET	1,08
PBT	1,08
CA	1,03
CAB	0,98
PVC-w	1,05
PVC-h	1,15
Schussgewicht = Ausbringfaktor x Hubvolumen	
Der Ausbringfaktor berücksichtigt die Wärmeausdehnung bei Verarbeitungstemperatur sowie das Schließverhalten der Rückstromsperre.	

Zertifiziert nach VDA 6.4

18311260_1009_ge.dk.td

Sumitomo (SHI) Demag
 Plastics Machinery GmbH
 Altdorfer Str. 15
 90571 Schwaig
 Tel.: +49-9 11-50 61-0
 Fax: +49-9 11-50 61-2 65
 E-Mail: info-dpde@dpg.com

www.sumitomo-shi-demag.eu

