

MAGUIRE®**Serie VBD**

Vakuumtrockner

Trocknen von bis zu 500 kg/h - 6x schneller und mit 1/2 Energie

Richtig ... **Maguire Vakuumtrockner** trocknen Kunststoffe in einem Bruchteil der Zeit und mit 60% weniger Energie als ein vergleichbarer Molekularsiebtrockner.

... immer besser - die Maguire Vakuumtrockner:

- Verbessertes Design ohne drehende Kannister und bewegliche Teile auf ein Minimum reduziert.
- kontinuierlicher Batch-Trocknungsprozess.
- Vakuum- und Buffertrichter druckbeaufschlagt mit Trockenluft bei -40° Taupunkt.
- vertikales Design mit minimaler Bodenstellfläche.
- minimaler Wärmeverlust durch Doppelisolierung aller Behälter.
- Wartungsfrei - keine Molekularsiebe oder Filter zu Reinigen oder Wechseln.
- Verbesserte Produktionsplanung durch schnellere Trocknung.
- "materialschonende" Trocknung - keine Materialdegradierung.
- Trockentemperaturen von 70 bis 180°C .
- Materialablass über Absaugbox oder in freiem Fall direkt in die Produktionsmaschine.
- 5 Jahre Teilegarantie wie alle Maguire-Produkte.

Der VBD-150 bietet die gleiche, schnelle und ekonomische Trocknungseigenschaften wie der VBD-1000. Die Bodenstellfläche ist nur $0,5\text{ m}^2$. Die grossen Räder ermöglichen einen flexiblen Einsatz in der Produktion.



Der Vakuum- und Buffertrichter können einfach zur Reinigung entfernt werden.



VBD-150



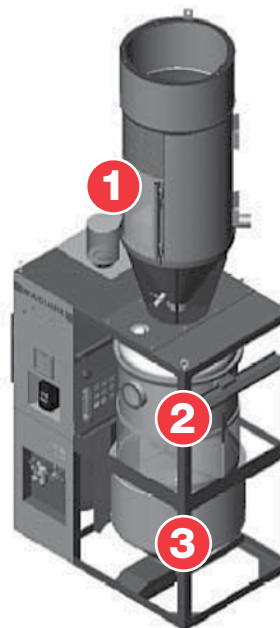
VBD-1000

Der Vakuumtrockner VBD verwendet einen kontinuierlichen Batch-Trocknungsprozess in 3 Phasen

Phase 1 - Das Material wird in dem Heiztrichter durch heiße Luft auf die gewünschte Solltemperatur erwärmt. Die Temperatur wird auf der Steuerung eingestellt.

Phase 2 - Nach Erreichen der gewünschten Trocknungstemperatur wird das heiße Material in den Vakuumtrichter abgelassen. Es wird ein Vakuum von 700 ± 20 mm HG erzeugt. Der Vakuumzyklus dauert üblicherweise 15-20 Minuten und bei Neustart ist daher das kalte und feuchte Material nach 30-40 Minuten trocken und somit produktionsbereit.

Phase 3 - Das getrocknete Material wird in einen vollisolierten Buffertrichter abgelassen von wo es zu der Maschine abgesaugt werden kann. Dieser Trichter ist mit Trockenluft druckbeaufschlagt und das Material befindet sich daher in einer geschützten Umgebung.



VBD Steuerung

Einfach ist Besser - keine verwirrenden Ikonen - nur zwei Anzeigen zur Überwachung

Die Steuerung verwendet einen Motorola Mikroprozessor.

- Mit 4 Tasten gelangt man einfach zu allen Einstellungen und Parametern und vielen spezifischen Funktionen.
- Alarmer sind auf dem Display ersichtlich und werden durch ein visuelles und akustisches Signal angezeigt.
- Produktionsdaten können einfach auf einem USB-Speicher oder -Drucker dokumentiert werden.
- Programmerneuerung einfach mittels USB-Speicher.

ein zweites 4 Zeichen 2,5 cm LED Display zeigt die Soll- und Isttemperatur.

Ein- und Ausschalter (wenn der Hauptschalter eingeschaltet ist). Dient auch um aus einem Menue auszusteigen und eine Auswahl oder Eingabe zu löschen.

“ENTER” bestätigt die Menueauswahl.



“SELECT” ermöglicht das Blättern durch unterschiedlichen Seiten und Informationen.

“CHANGE” blättert durch ein Menue und bestätigt Änderungen. Dient auch zur Quittierung eines Alarms.

Ein 4-Zeilen/20-Zeichen hintergrund-beleuchtetes Display zeigt den Arbeitsmodus, Temperatur, Zykluszeit, Vakuumniveau und viele weitere Produktionsdaten an.

VBD Hauptkomponenten

Die Vakuumeinheit erzeugt und hält ein Vakuum von 700 ± 20 mm HG um die Feuchtigkeit komplett aus dem Material zu entfernen.



vollisolierter Heiztrichter aus Edelstahl mit Trocknungstemperaturen bis 180°C

Alarmlampe

Motorinverterantrieb zur Optimierung der Luftgeschwindigkeit (Option für VBD 150).



isolierter Vakuumtrichter mit Reinigungstüre

vollisolierter Buffertrichter für das getrocknete Material



Ventilator mit hoher Effizienz

Untergestell als Option für einfachen Transport mit Hubstapler ist als Option erhältlich.

Druckluftdoppelfiltereinheit



Drucklufttrockenmembran ermöglicht die Druckbeaufschlagung des Buffertrichters mit Trockenluft

